

Pozzetto termometrico filettato (ricavato da tubo)

Esecuzione conforme a DIN 43772, forme 5, 8

Modello TW45

Scheda tecnica WIKA TW 95.45

Applicazioni

- Industria chimica, tecnologia di processo, costruzione di apparecchiature
- Per carichi di processo bassi e medi

Caratteristiche distintive

- Esecuzioni secondo DIN 43772
- Esecuzione TW45-F: Forma 5
- Esecuzione TW45-G: Forma 8

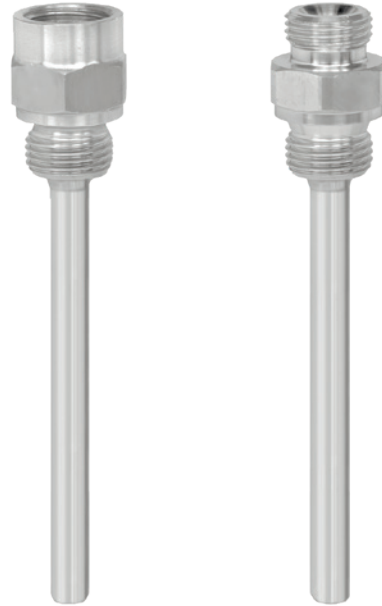


Fig. a sinistra: Esecuzione TW45-F
Fig. a destra: Esecuzione TW45-G

Descrizione

Ogni pozzetto termometrico è un componente importante per qualsiasi punto di misura della temperatura. Viene usato per separare il processo dall'area circostante, proteggendo così l'ambiente e il personale operativo e mantenendo lontani i fluidi aggressivi, le alte pressioni e le velocità di processo e dallo stesso sensore di temperatura, consentendo quindi al termometro di essere sostituito durante il funzionamento.

Considerate le molteplici applicazioni esistono molte varianti riguardo le esecuzioni e i materiali. Il tipo di attacco al processo e la metodologia di costruzione sono importanti criteri per definire l'adeguata esecuzione. La prima differenziazione è riconducibile al tipo di attacco al processo che per i pozzetti può essere flangiato, saldato o filettato. La seconda differenziazione riguarda il tipo di costruzione che può esser fatta partendo da un tubo o da barra piena.

I pozzetti ricavati da tubo possono avere un attacco al processo filettato e saldato e la punta chiusa tramite un'ulteriore saldatura. Per i pozzetti ricavati da barra si parte da uno spezzone di metallo pieno.

La serie TW45 dei pozzetti filettati ricavati da tubo ¹⁾ è adatta per essere usata con numerosi termometri elettrici e meccanici di WIKA.

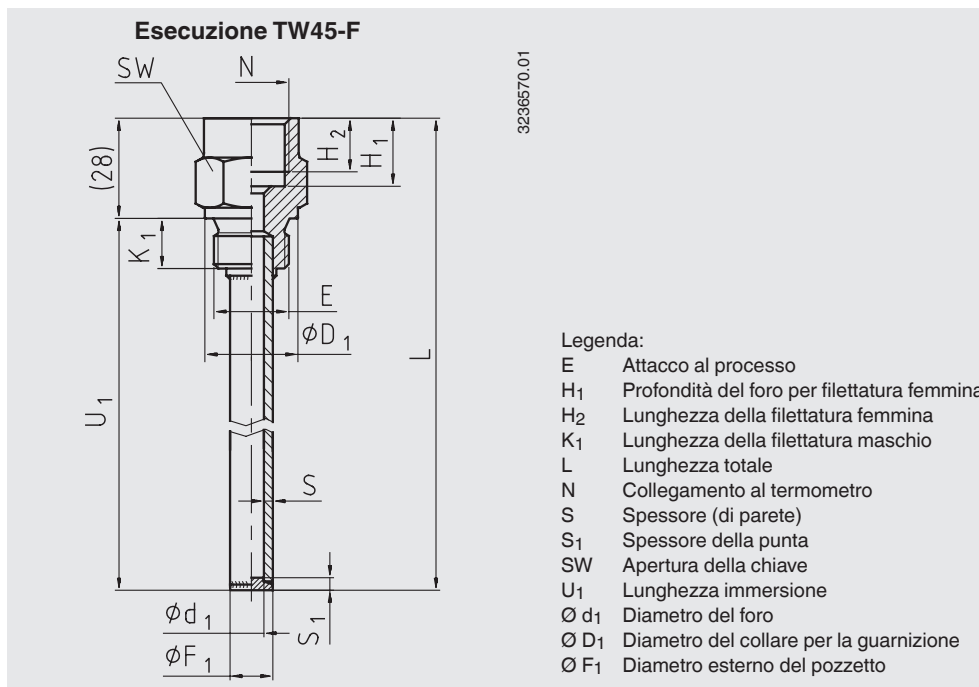
Grazie alla loro esecuzione conforme a DIN 43772, questi pozzetti per carichi di processo bassi e medi sono adatti per l'impiego nell'industria chimica, della tecnologia di processo e nella produzione di attrezzature.

1) Per profondità d'immersione corte (lega di rame), la versione ricavata da barra è disponibile come opzione.

Specifiche tecniche

Pozzetto termometrico filettato (ricavato da tubo), modello TW45	
Esecuzioni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Secondo DIN 43772 ■ Simili a DIN 43772, ma con risposta rapida
Materiali pozzetto termometrico	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acciaio inox 1.4571 ■ Lega di rame
Attacco al processo	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filetto maschio G ½ B ■ Filetto maschio G ¾ B
Collegamento al termometro	
Esecuzione TW45-F	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filettatura femmina G ½ ■ Filettatura femmina G ¾
Esecuzione TW45-G	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filetto maschio G ½ B ■ Filetto maschio G ¾ B
Diametro del foro	
Esecuzioni secondo DIN 43772	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 7 mm [0,28 in] ■ Ø 9 mm [0,35 in] ■ Ø 11 mm [0,43 in]
Esecuzioni simili a DIN 43772, ma con risposta rapida	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 6,2 mm [0,24 in] ■ Ø 8,2 mm [0,32 in] ■ Ø 8,5 mm [0,34 in] ■ Ø 10,2 mm [0,4 in]
Lunghezza immersione U	
Esecuzione TW45-F	<ul style="list-style-type: none"> ■ 82 mm [3,23 in] ■ 142 mm [5,59 in] ■ 182 mm [7,17 in] ■ 232 mm [9,13 in] ■ 382 mm [15,04 in]
Esecuzione TW45-G	<ul style="list-style-type: none"> ■ 73 mm [2,87 in] ■ 110 mm [4,33 in] ■ 170 mm [6,69 in] ■ 260 mm [10,24 in] ■ 410 mm [16,14 in]
Lunghezza totale L	Profondità di immersione U ₁ + 28 mm [1,1 in]
Max. temperatura di processo, pressione di processo	160 °C [320 °F] con lega di rame come materiale del pozzetto [87 psi] stat.]
	In base a: <ul style="list-style-type: none"> ■ Diagramma di carico DIN 43772 ■ Esecuzione del pozzetto termometrico <ul style="list-style-type: none"> - Dimensioni - Materiale ■ Condizioni di processo <ul style="list-style-type: none"> - Velocità del flusso - Densità del fluido
Calcolo della frequenza di risonanza	Per le applicazioni critiche è consigliato il calcolo secondo Dittrich/Klotter, che può essere richiesto al nostro reparto serviceWIKA. Per ulteriori informazioni, vedere l'Informazione tecnica IN 00.15 "Calcolo della frequenza di risonanza".

Dimensioni in mm [in]



Materiale	Dimensioni in mm [in]											Peso in kg [lbs]	
	E	N	Ø d ₁	Ø D ₁	Ø F ₁	H ₁	H ₂	K ₁	S	S ₁	SW	U ₁ = 82 mm [3,22 in]	U ₁ = 382 mm [15,04 in]
Acciaio inox 1.4571	G ½ B	G ½	7 [0,28]	26 [1,02]	12 [0,47]	19 [0,75]	15 [0,59]	14 [0,55]	2,5 [0,1]	3,5 [0,15]	27 [1,06]	0,15 [0,33]	0,33 [0,73]
	G ½ B	G ½	9 [0,35]	26 [1,02]	14 [0,55]	19 [0,75]	15 [0,59]	14 [0,55]	2,5 [0,1]	3,5 [0,14]	27 [1,06]	0,15 [0,33]	0,36 [0,79]
	G ½ B	G ½	11 [0,43]	26 [1,02]	14 [0,55]	19 [0,75]	15 [0,59]	14 [0,55]	1,5 [0,06]	2,5 [0,1]	27 [1,06]	0,12 [0,26]	0,28 [0,62]
	G ½ B	G ½	6,2 [0,24]	26 [1,02]	8 [0,32]	19 [0,75]	15 [0,59]	14 [0,55]	0,9 [0,04]	1 [0,04]	27 [1,06]	0,12 [0,26]	0,18 [0,4]
	G ½ B	G ½	8,2 [0,32]	26 [1,02]	10 [0,39]	19 [0,75]	15 [0,59]	14 [0,55]	0,9 [0,04]	1 [0,04]	27 [1,06]	0,12 [0,26]	0,18 [0,4]
	G ½ B	G ½	10,2 [0,40]	26 [1,02]	12 [0,47]	19 [0,75]	15 [0,59]	14 [0,55]	0,9 [0,04]	1 [0,04]	27 [1,06]	0,12 [0,26]	0,19 [0,42]
	G ¾ B	G ½	7 [0,28]	32 [1,26]	12 [0,47]	19 [0,75]	15 [0,59]	16 [0,63]	2,5 [0,1]	3,5 [0,14]	32 [1,26]	0,24 [0,53]	0,42 [0,93]
	G ¾ B	G ½	9 [0,35]	32 [1,26]	14 [0,55]	19 [0,75]	15 [0,59]	16 [0,63]	2,5 [0,1]	3,5 [0,14]	32 [1,26]	0,24 [0,53]	0,45 [0,99]
	G ¾ B	G ½	11 [0,43]	32 [1,26]	14 [0,55]	19 [0,75]	15 [0,59]	16 [0,63]	1,5 [0,06]	2,5 [0,1]	32 [1,26]	0,22 [0,49]	0,37 [0,82]
	G ¾ B	G ½	6,2 [0,24]	32 [1,26]	8 [0,32]	19 [0,75]	15 [0,59]	16 [0,63]	0,9 [0,04]	1 [0,04]	32 [1,26]	0,21 [0,46]	0,27 [0,6]
	G ¾ B	G ½	8,2 [0,32]	32 [1,26]	10 [0,39]	19 [0,75]	15 [0,59]	16 [0,63]	0,9 [0,04]	1 [0,04]	32 [1,26]	0,21 [0,46]	0,27 [0,6]
	G ¾ B	G ½	10,2 [0,40]	32 [1,26]	12 [0,47]	19 [0,75]	15 [0,59]	16 [0,63]	0,9 [0,04]	1 [0,04]	32 [1,26]	0,21 [0,46]	0,28 [0,62]
	G ¾ B	G ¾	7 [0,28]	32 [1,26]	12 [0,47]	22 [0,87]	17 [0,67]	16 [0,63]	2,5 [0,1]	3,5 [0,14]	32 [1,26]	0,20 [0,44]	0,38 [0,84]
	G ¾ B	G ¾	9 [0,35]	32 [1,26]	14 [0,55]	22 [0,87]	17 [0,67]	16 [0,63]	2,5 [0,1]	3,5 [0,14]	32 [1,26]	0,20 [0,44]	0,41 [0,9]
	G ¾ B	G ¾	11 [0,43]	32 [1,26]	14 [0,55]	22 [0,87]	17 [0,67]	16 [0,63]	1,5 [0,06]	2,5 [0,1]	32 [1,26]	0,18 [0,4]	0,33 [0,73]

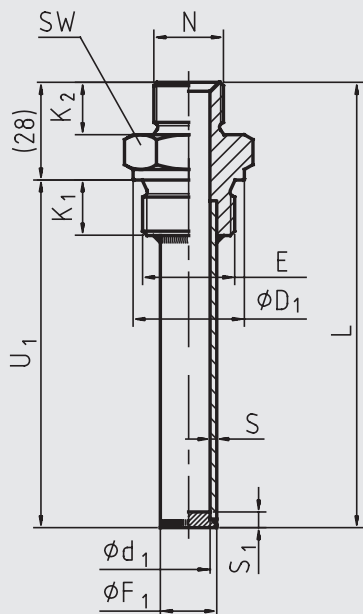
Materiale	Dimensioni in mm [in]											Peso in kg [lbs]	
	E	N	Ø d ₁	Ø D ₁	Ø F ₁	H ₁	H ₂	K ₁	S	S ₁	SW	U ₁ = 82 mm [3,22 in]	U ₁ = 382 mm [15,04 in]
Acciaio inox 1.4571	G ¾ B	G ¾	6,2 [0,24]	32 [1,26]	8 [0,32]	22 [0,87]	17 [0,67]	16 [0,63]	0,9 [0,035]	1 [0,04]	32 [1,26]	0,17 [0,37]	0,23 [0,51]
	G ¾ B	G ¾	8,2 [0,32]	32 [1,26]	10 [0,39]	22 [0,87]	17 [0,67]	16 [0,63]	0,9 [0,04]	1 [0,04]	32 [1,26]	0,17 [0,37]	0,23 [0,51]
	G ¾ B	G ¾	10,2 [0,40]	32 [1,26]	12 [0,47]	22 [0,87]	17 [0,67]	16 [0,63]	0,9 [0,04]	1 [0,04]	32 [1,26]	0,17 [0,37]	0,24 [0,53]
Lega di rame	G ½ B	G ½	8,5 [0,34]	26 [1,02]	10 [0,39]	19 [0,75]	15 [0,59]	14 [0,55]	0,75 [0,03]	0,75 [0,03]	27 [1,06]	0,11 [0,24]	0,18 [0,4]
	G ¾ B	G ½	8,5 [0,34]	32 [1,26]	10 [0,39]	19 [0,75]	15 [0,59]	16 [0,63]	0,75 [0,03]	0,75 [0,03]	32 [1,26]	0,23 [0,51]	0,29 [0,64]

Profondità di immersione adatte

Tipo di sonda	Esecuzione dell'attacco	Profondità di immersione l ₁
Termometri meccanici con quadrante	S ¹⁾ , 4 o 5	l ₁ = L - 10 mm [0,4 in] o l ₁ = U ₁ + 18 mm [0,7 in]
	2	l ₁ = L - 30 mm [1,2 in] o l ₁ = U ₁ - 2 mm [0,1 in]
Termometro a vetro	E	l ₁ = L - 10 mm [0,4 in] o l ₁ = U ₁ + 18 mm [0,7 in]

1) Non adatto per l'uso con pozzetto di Ø interno pari a 6,2 mm (tubo 8 x 0,9 mm), Ø 8,2 mm (tubo 10 x 0,9 mm) e 10,2 mm (tube 12 x 0,9 mm).

Esecuzione TW45-G



Legenda:

- E Attacco al processo
- K₁ Lunghezza della filettatura maschio
- K₂ Lunghezza della filettatura maschio per il termometro
- L Lunghezza totale
- N Collegamento al termometro
- S Spessore (di parete)
- S₁ Spessore della punta
- SW Apertura della chiave
- U₁ Lunghezza immersione
- Ø d₁ Diametro del foro
- Ø D₁ Diametro del collare per la guarnizione
- Ø F₁ Diametro esterno del pozzetto

Materiale	Dimensioni in mm [in]											Peso in kg [lbs]	
	E	N	Ø d ₁	Ø D ₁	Ø F ₁	H ₁	H ₂	K ₁	S	S ₁	SW	U ₁ = 73 mm [2,87 in]	U ₁ = 410 mm [16,14 in]
Acciaio inox 1.4571	G ½ B	G ½	7 [0,28]	26 [1,02]	12 [0,47]	19 [0,75]	15 [0,59]	14 [0,55]	2,5 [0,1]	3,5 [0,15]	27 [1,06]	0,14 [0,31]	0,34 [0,75]
	G ½ B	G ½	9 [0,35]	26 [1,02]	14 [0,55]	19 [0,75]	15 [0,59]	14 [0,55]	2,5 [0,1]	3,5 [0,14]	27 [1,06]	0,14 [0,31]	0,37 [0,82]
	G ½ B	G ½	11 [0,43]	26 [1,02]	14 [0,55]	19 [0,75]	15 [0,59]	14 [0,55]	1,5 [0,06]	2,5 [0,1]	27 [1,06]	0,12 [0,26]	0,30 [0,66]
	G ½ B	G ½	6,2 [0,24]	26 [1,02]	8 [0,32]	19 [0,75]	15 [0,59]	14 [0,55]	0,9 [0,04]	1 [0,04]	27 [1,06]	0,13 [0,27]	0,20 [0,44]
	G ½ B	G ½	8,2 [0,32]	26 [1,02]	10 [0,39]	19 [0,75]	15 [0,59]	14 [0,55]	0,9 [0,04]	1 [0,04]	27 [1,06]	0,13 [0,27]	0,20 [0,44]
	G ½ B	G ½	10,2 [0,40]	26 [1,02]	12 [0,47]	19 [0,75]	15 [0,59]	14 [0,55]	0,9 [0,04]	1 [0,04]	27 [1,06]	0,11 [0,24]	0,18 [0,4]
	G ¾ B	G ½	7 [0,28]	32 [1,26]	12 [0,47]	19 [0,75]	15 [0,59]	16 [0,63]	2,5 [0,1]	3,5 [0,14]	32 [1,26]	0,22 [0,49]	0,43 [0,95]
	G ¾ B	G ½	9 [0,35]	32 [1,26]	14 [0,55]	19 [0,75]	15 [0,59]	16 [0,63]	2,5 [0,1]	3,5 [0,14]	32 [1,26]	0,22 [0,49]	0,46 [1,01]
	G ¾ B	G ½	11 [0,43]	32 [1,26]	14 [0,55]	19 [0,75]	15 [0,59]	16 [0,63]	1,5 [0,06]	2,5 [0,1]	32 [1,26]	0,20 [0,44]	0,39 [0,86]
	G ¾ B	G ½	6,2 [0,24]	32 [1,26]	8 [0,32]	19 [0,75]	15 [0,59]	16 [0,63]	0,9 [0,04]	1 [0,04]	32 [1,26]	0,21 [0,46]	0,28 [0,62]
	G ¾ B	G ½	8,2 [0,32]	32 [1,26]	10 [0,39]	19 [0,75]	15 [0,59]	16 [0,63]	0,9 [0,04]	1 [0,04]	32 [1,26]	0,21 [0,46]	0,28 [0,62]
	G ¾ B	G ½	10,2 [0,40]	32 [1,26]	12 [0,47]	19 [0,75]	15 [0,59]	16 [0,63]	0,9 [0,04]	1 [0,04]	32 [1,26]	0,20 [0,44]	0,27 [0,6]

Profondità di immersione adatte

Tipo di sonda	Esecuzione dell'attacco	Attacco al processo del termometro	Profondità di immersione I ₁
Termometri meccanici con quadrante	3	-	I ₁ = L - 12 mm [0,5 in] o I ₁ = U ₁ + 16 mm [0,6 in]
Termometro a vetro	3	G ½	I ₁ = L - 12 mm [0,5 in] o I ₁ = U ₁ + 16 mm [0,6 in]
		G ¾	I ₁ = L - 8 mm [0,3 in] o I ₁ = U ₁ + 20 mm [0,8 in]

Certificati (opzione)

- Rapporto di prova 2.2
- Certificato d'ispezione 3.1

Informazioni per l'ordine

Modello / Forma pozzetto / Materiale pozzetto / Attacco al processo / Attacco al termometro / Profondità di immersione U1 / Dimensione tubo / Assemblaggio con termometro / Certificati / Opzioni

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

