

# Mécano-soudé, raccord à bride

## Version selon DIN 43772 Forme 2F, 3F

### Types TW40-8, TW40-9

Fiche technique WIKA TW 95.40

#### Applications

- Industrie chimique, technologie du process, construction d'installations
- Pour contraintes process faibles ou modérées

#### Particularités

- Version selon DIN 43772
- Forme du doigt de gant type TW40-8: forme 2F  
type TW40-9: forme 3F
- Pour des revêtements hautement résistants à la corrosion
- Avec extension intégrée
- Type TW40-9: temps de réponse court

#### Description

##### Matériau doigt de gant

Acier inox 1.4571

##### Raccord process

Brides selon normes nationales ou internationales standards comme EN 1092-1, DIN 2527, ASME B 16.5

##### Raccord au thermomètre

Raccord tournant M24 x 1,5 ou G ½, ½ NPT femelle

##### Diamètre intérieur

Ø 6,1 mm, Ø 7 mm, Ø 9 mm, Ø 11 mm, Ø 12,2 mm

##### Longueur d'insertion U<sub>1</sub>

selon spécification client

##### Longueur totale L

Type TW40-8: longueur utile U<sub>1</sub> + 80 mmType TW40-9: longueur utile U<sub>1</sub> + 82 mm

Figure de gauche : doigt de gant avec bride, type TW40-8  
Figure de droite : doigt de gant avec bride, type TW40-9

##### Revêtement

- PFA  
Épaisseur minimale du revêtement 0,4 mm (standard)  
ou 0,6 mm (en option)
- E-CTFE (Halar®)  
Épaisseur minimale du revêtement 0,6 mm

##### Température de process maximale <sup>1)</sup>

Voir diagrammes de charge DIN 43772 suivant le revêtement choisi

##### Pression process maximum

dépend de la pression nominale de la bride

1) Ces données sont influencées par les paramètres suivants :

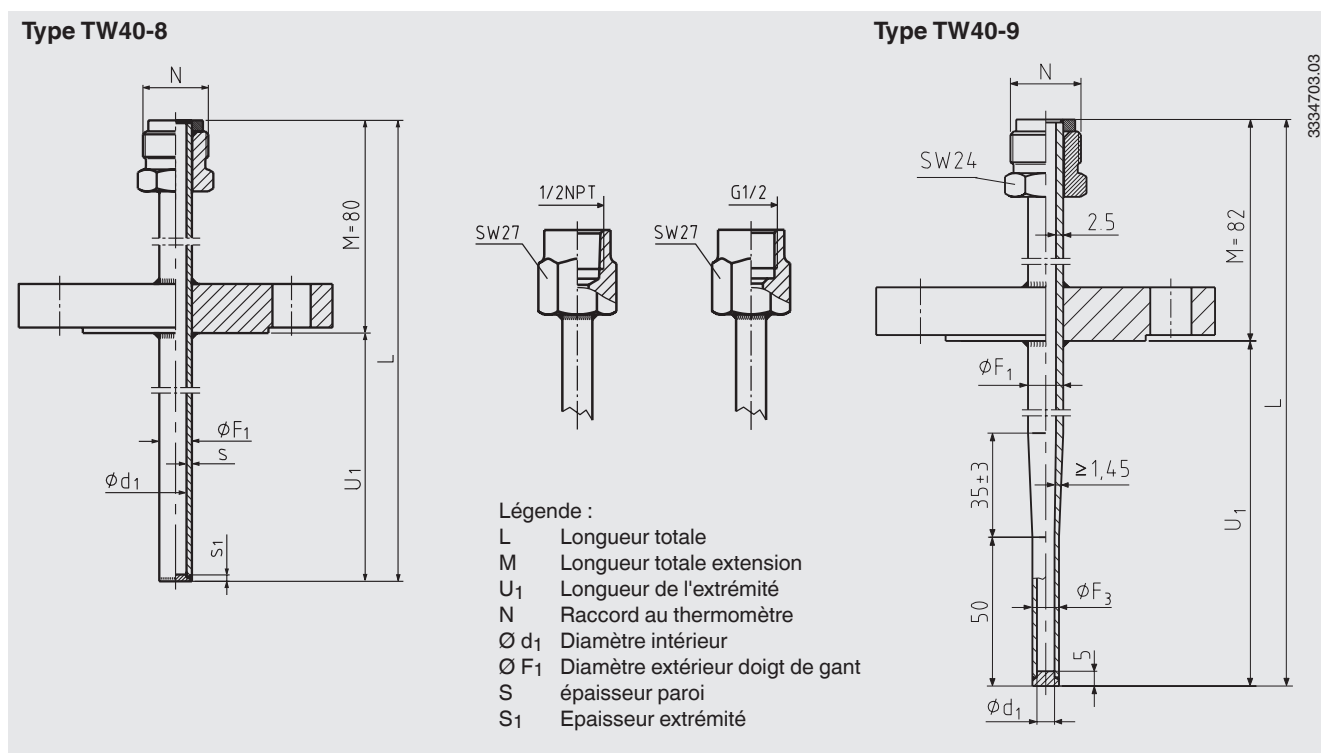
- Fluide process
- Pression et température process
- Vitesse d'écoulement
- Exécution du doigt de gant (dimensions, matériau)

## Options

- Autres dimensions et matériaux
- Certificats qualitatifs
- Les calculs de stress selon Dittrich/Klotter sont recommandés pour les application critiques. WIKA peut réaliser cette prestation.

Pour plus d'informations, voir notre documentation technique séparée IN 00.15 "calcul de stress pour doigts de gant".

## Dimensions en mm



Dimensions en mm					Poids en kg
Ø d <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	N	Bride DN 25 PN 16-40 U <sub>1</sub> = 225 mm
7	9	1	3	M24 x 1,5, G ½ ou ½ NPT	1,39
7	11	2	3	M24 x 1,5, G ½ ou ½ NPT	1,55
7	12	2,5	3,5	M24 x 1,5, G ½ ou ½ NPT	1,64
9	14	2,5	3,5	M24 x 1,5, G ½ ou ½ NPT	1,71
6,1	12	2,5	5	M24 x 1,5, G ½ ou ½ NPT	1,64

Poids additionnel en kg pour autres brides		
DN 40	PN 16-40	0,76
DN 50	PN 16-40	1,63
1"	150 lbs	-0,46
1"	300 lbs	0,04
1"	600 lbs	0,22
1 ½"	150 lbs	0,22
1 ½"	300 lbs	1,34
1 ½"	600 lbs	1,85

## Longueurs plongeur adaptées (pour thermo. mécaniques)

Type de raccordement	Longueur du plongeur $l_1$
S / 3 / 4 / 5	$l_1 = L - 10 \text{ mm}$ ou $l_1 = U_1 + M - 10 \text{ mm}$
2	$l_1 = L - 30 \text{ mm}$ ou $l_1 = U_1 + M - 30 \text{ mm}$

## Rugosité face de joint

Bride standard		AARH in $\mu\text{inch}$	Ra in $\mu\text{m}$	Rz in $\mu\text{m}$
ASME	"Stock finish"	125 - 250	3,2 - 6,3	-
B 16.5	"Smoth finish"	< 125	< 3,2	-
	RTJ	< 63	< 1,6	-
	Emboîtement mâle/ femelle simple ou double	< 125	< 3,2	-
EN 1092	Forme B1	-	3,2 - 12,5	12,5 - 50
	Forme B2	-	0,8 - 3,2	3,2 - 12,5
DIN 2527	Forme C	-	-	40 - 160
	Forme E	-	-	< 16

## Informations de commande

Type / Forme du doigt de gant / Matériau du doigt de gant / Dimension du plongeur / Raccord au thermomètre / Orifice / Largeur nominale / Pression nominale / Surface d'étanchéité / Longueur utile  $U_1$  / Longueur totale L / Revêtement / Assemblage avec sonde à résistance ou thermocouple / Certificats / Options

© 2009 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.  
Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.  
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.

