

# Pozzetto termometrico filettato o a innesto/a saldare (da tubo) Esecuzione conforme a DIN 43772 forme 2, 3, 2G, 3G Modello TW35

Scheda tecnica WIKA TW 95.35

## Applicazioni

- Industria chimica, tecnologia di processo, costruzione di apparecchiature
- Per carichi di processo bassi e medi

## Caratteristiche distintive

- Esecuzioni secondo DIN 43772
- Esecuzione TW35-2: forma 2 (diritto)
- Esecuzione TW35-3: forma 3 (conico)
- Esecuzione TW35-4: forma 2G (diritto)
- Esecuzione TW35-5: forma 3G (conico)
- Con tubo di estensione integrato
- Esecuzioni TW35-3, TW35-5: esecuzione a risposta rapida

## Descrizione

Ogni pozzetto termometrico è un componente importante per qualsiasi punto di misura della temperatura. Viene usato per separare il processo dall'area circostante, proteggendo così l'ambiente e il personale operativo e mantenendo lontani i fluidi aggressivi, le alte pressioni e le velocità di processo e dallo stesso sensore di temperatura, consentendo quindi al termometro di essere sostituito durante il funzionamento.

Considerate le molteplici applicazioni esistono molte varianti riguardo le esecuzioni e i materiali. Il tipo di attacco al processo e la metodologia di costruzione sono importanti criteri per definire l'adeguata esecuzione. La prima differenziazione è riconducibile al tipo di attacco al processo che per i pozzetti può essere flangiato, saldato o filettato. La seconda differenziazione riguarda il tipo di costruzione che può essere fatta partendo da un tubo o da barra piena.



**Fig. a sinistra: pozzetto termometrico filettato, esecuzione TW35-4 (forma 2G)**

**Fig. a destra: pozzetto termometrico a innesto/a saldare, esecuzione TW35-3 (forma 3)**

I pozzetti ricavati da tubo possono avere un attacco al processo filettato e saldato e la punta chiusa tramite un'ulteriore saldatura. Per i pozzetti ricavati da barra si parte da uno spezzone di metallo pieno.

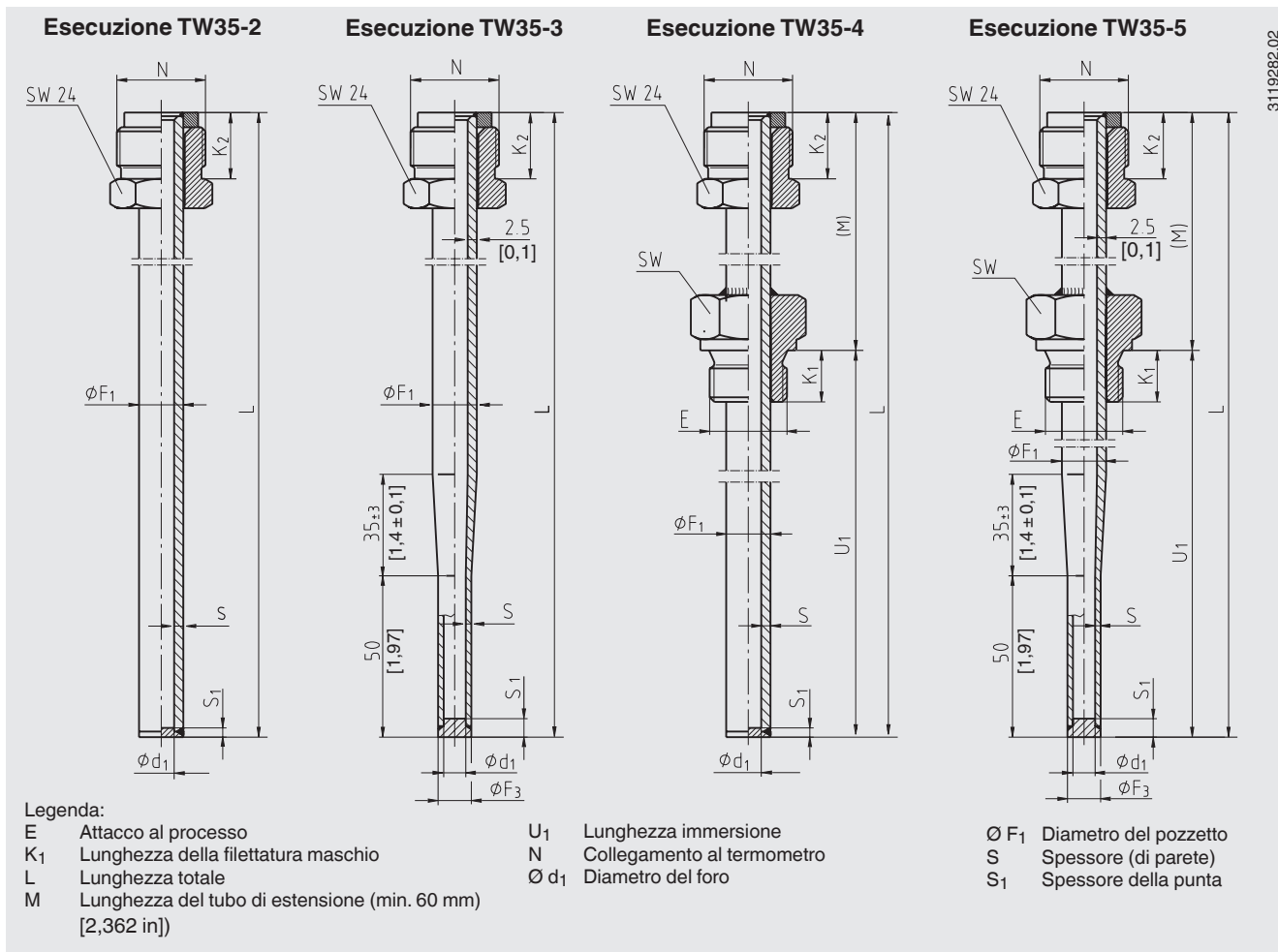
La serie TW35 di pozzetti termometrici filettati o a saldare ricavati da tubo è adatta per essere usata con numerose sonde di temperatura elettriche e meccaniche WIKA.

Grazie alla loro esecuzione conforme a DIN 43772, questi pozzetti termometrici per carichi di processo bassi e medi sono adatti per l'impiego nell'industria chimica, della tecnologia di processo e nella produzione di attrezzature.

## Specifiche tecniche

<b>Pozzetto termometrico filettato o a innesto/a saldare (da tubo), modello TW35</b>	
<b>Esecuzioni secondo DIN 43772</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Esecuzione TW35-2: forma 2 (diritto)</li> <li>■ Esecuzione TW35-3: forma 3 (conico), a risposta rapida</li> <li>■ Esecuzione TW35-4: forma 2G (diritto)</li> <li>■ Esecuzione TW35-5: forma 3G (conico), a risposta rapida</li> </ul>
<b>Materiali pozzetto termometrico</b>	Acciaio inox 1.4571
<b>Attacco al processo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ G ½ filetto maschio</li> <li>■ G 1 B filetto maschio</li> <li>■ M20 x filetto maschio 1,5</li> <li>■ Filetto maschio ½ NPT</li> <li>■ Filettato a innesto/a saldare</li> </ul> Altre filettature su richiesta
<b>Collegamento al termometro</b>	Vite di pressione M24 x 1,5 Altre filettature su richiesta
<b>Diametro del foro</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ø 6,1 mm [0,24 in]</li> <li>■ Ø 7 mm [0,28 in]</li> <li>■ Ø 9 mm [0,35 in]</li> </ul>
<b>Profondità di immersione U<sub>1</sub></b>	A norma DIN 43772 o secondo le specifiche del cliente
<b>Lunghezza totale L</b>	
Esecuzione TW35-4	Profondità di immersione U <sub>1</sub> + 145 mm [5,7 in]
Esecuzione TW35-5	Profondità di immersione U <sub>1</sub> + 147 mm [5,8 in]
<b>Max. temperatura di processo, pressione di processo</b>	In base a: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Diagramma di carico DIN 43772</li> <li>■ Esecuzione del pozzetto termometrico               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dimensioni</li> <li>- Materiale</li> </ul> </li> <li>■ Condizioni di processo               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Velocità del flusso</li> <li>- Densità del fluido</li> </ul> </li> </ul>
<b>Calcolo della frequenza di risonanza</b>	Per le applicazioni critiche è consigliato il calcolo secondo Dittrich/Klotter, che può essere richiesto al nostro reparto service WIKA.  Per ulteriori informazioni, vedere l'Informazione tecnica IN 00.15 "Calcolo della frequenza di risonanza".

# Dimensioni in mm [in]



Dimensioni in mm [in]					Peso in kg [lbs]
Ø d <sub>1</sub>	Ø F <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	E	L = 305 mm [12 in]
7 [0,38]	11 [0,43]	2 [0,08]	3 [0,12]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ G ½ B</li> <li>■ G 1 B</li> <li>■ M20 x 1,5</li> <li>■ ½ NPT</li> </ul>	0,23 [0,51]
7 [0,28]	12 [0,47]	2,5 [0,1]	3,5 [0,14]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ G ½ B</li> <li>■ G 1 B</li> <li>■ M20 x 1,5</li> <li>■ ½ NPT</li> </ul>	0,35 [0,77]
9 [0,35]	14 [0,55]	2,5 [0,1]	3,5 [0,14]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ G ½ B</li> <li>■ G 1 B</li> <li>■ M20 x 1,5</li> <li>■ ½ NPT</li> </ul>	0,23 [0,51]
6,1 [0,24]	12 [0,47]	2,5 [0,1]	5 [0,2]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ G ½ B</li> <li>■ G 1 B</li> <li>■ M20 x 1,5</li> <li>■ ½ NPT</li> </ul>	0,23 [0,51]

## Lunghezze del bulbo idonee di termometri meccanici con quadrante

Esecuzione dell'attacco	Lunghezza del bulbo $l_1$
S, 3, 4 o 5	$l_1 = L - 10 \text{ mm}$ [0,4 in] o $l_1 = U_1 + M - 10 \text{ mm}$ [0,4 in]
2	$l_1 = L - 30 \text{ mm}$ [1,2 in] o $l_1 = U_1 + M - 30 \text{ mm}$ [1,2 in]

## Certificati (opzione)

- Rapporto di prova 2.2
- Certificato d'ispezione 3.1

## Informazioni per l'ordine

Modello / Forma pozzetto / Materiale pozzetto / Attacco al processo / Attacco alla sonda di temperatura / Profondità di immersione  $U_1$  / Lunghezza totale L / Dimensione tubo / Assemblaggio con sonda di temperatura / Certificati / Opzioni

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

