

Vaina para roscar o con varilla de empuje/soldada (de tubo)

Versión según DIN 43772 forma 2, 3, 2G, 3G

Modelo TW35

Hoja técnica WIKA TW 95.35

Aplicaciones

- Industria química, industria de procesos, fabricantes de maquinaria
- Para cargas de proceso reducidas y medias

Características

- Versiones según DIN 43772
- Versión TW35-2: forma 2 (recta)
Versión TW35-3: forma 3 (cónica)
Versión TW35-4: forma 2G (recta)
Versión TW35-5: forma 3G (cónica)
- Con cuello incorporado
- Versiones TW35-3, TW35-5: versión de reacción rápida

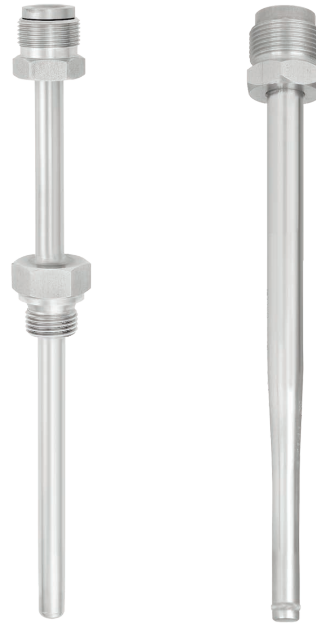


Fig. izq.: Vaina para roscar, versión TW35-4 (forma 2G)
Fig. der.: Vaina con varilla de empuje / soldada, versión TW35-3 (forma 3)

Descripción

Cada vaina es un componente importante de un punto de medición de temperatura. Sirve para separar el proceso del entorno, protegiendo de ese modo al medio ambiente y al usuario, al tiempo que mantiene alejado el sensor de temperatura de medios agresivos así como de presiones y velocidades elevadas, lo cual permite el intercambio del elemento de temperatura durante el funcionamiento.

Debido al casi ilimitado número de posibles aplicaciones, existen muchas variantes de vainas, como distintos diseños o materiales. El tipo de conexión a proceso y el método de fabricación básico son importantes criterios diferenciadores de diseño. Se puede distinguir básicamente entre vainas para roscar, soldadas o con conexión bridada. Además, podemos distinguir entre vainas de barra y de tubo.

Las vainas de tubo constan de un tubo cerrado en el extremo con una pieza soldada. Las de una sola pieza se mecanizan de un material en barras macizo.

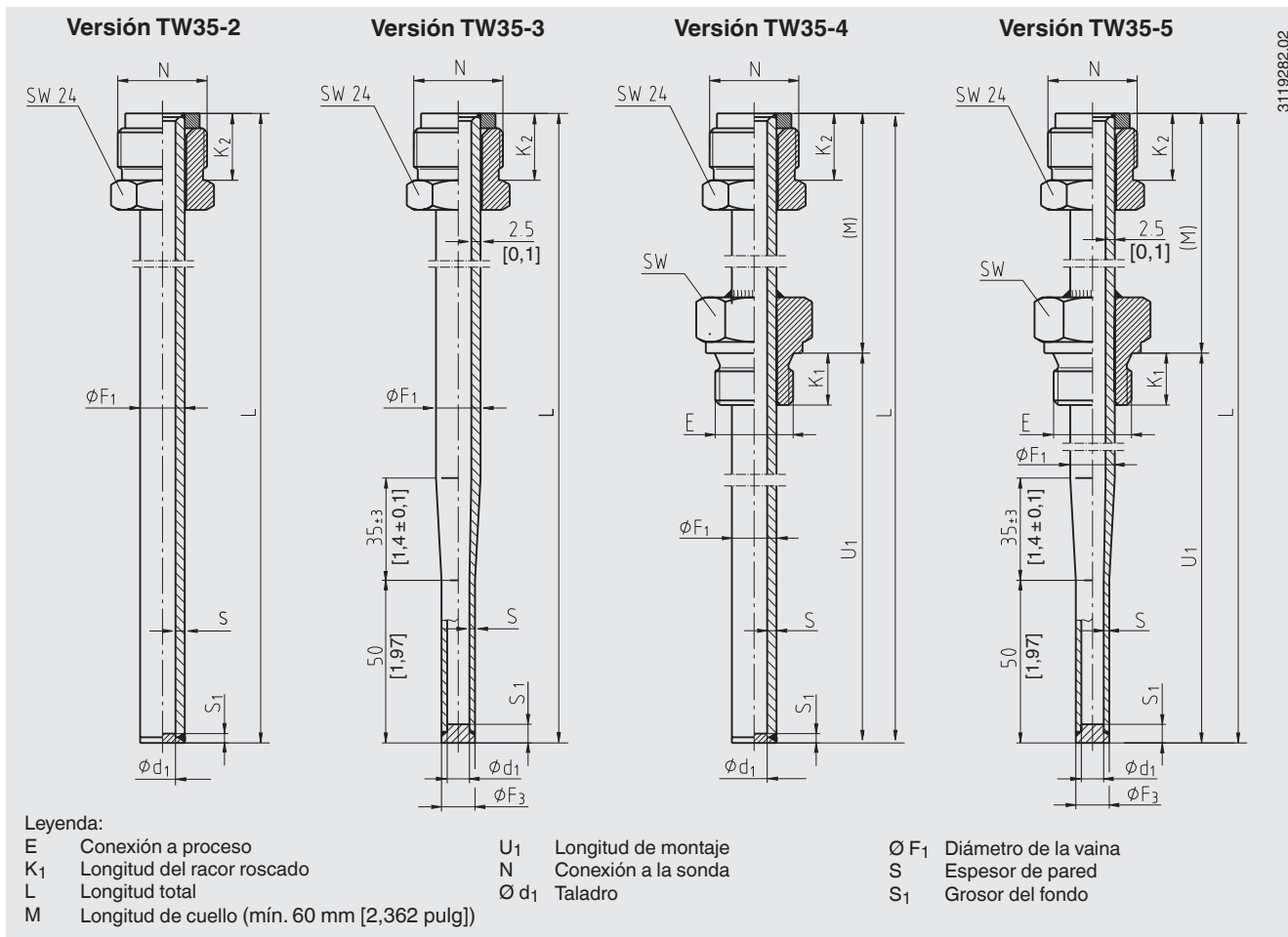
Las vainas de tubo para roscar o soldadas de la serie TW35 son óptimas para utilizar en múltiples aplicaciones con termoelementos de WIKA.

Merced al diseño según DIN 43772, estas vainas son ideales para bajas o medianas cargas de proceso en aplicaciones de la industria química, en la técnica de procesos y en la construcción de equipos.

Datos técnicos

Vaina para roscar o para soldar (de tubo), modelo TW35	
Versiónes según DIN 43772	<ul style="list-style-type: none"> ■ Versión TW35-2: forma 2 (recta) ■ Versión TW35-3: forma 3 (cónica), de reacción rápida ■ Versión TW35-4: forma 2G (recta) ■ Versión TW35-5: forma 3G (cónica), de reacción rápida
Materiales de la vaina	Acero inoxidable 1.4571
Conexión a proceso	<ul style="list-style-type: none"> ■ G ½, rosca macho ■ G 1 B, rosca macho ■ M20 x 1,5, rosca macho ■ ½ NPT, rosca macho ■ Roscada con varilla de empuje / soldada Otras roscas a consultar
Conexión a la sonda	Tornillo de apriete M24 x 1,5 Otras roscas a consultar
Taladro	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 6,1 mm [0,24 pulg] ■ Ø 7 mm [0,28 pulg] ■ Ø 9 mm [0,35 pulg]
Longitud de montaje U₁	Según DIN 43772 o especificación del cliente
Longitud total L	
Versión TW35-4	Longitud de montaje U ₁ + 145 mm [5,7 pulg]
Versión TW35-5	Longitud de montaje U ₁ + 147 mm [5,8 pulg]
Temperatura máx. de proceso, presión de proceso	En función de: <ul style="list-style-type: none"> ■ Diagrama de cargas DIN 43772 ■ Forma constructiva de la vaina <ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones - Material ■ Condiciones de proceso <ul style="list-style-type: none"> - Velocidad de circulación - Densidad del medio
Cálculo de vainas	Según Dittrich/Klotter, recomendado como servicio de ingeniería WIKA en aplicaciones críticas. Véase la Información técnica IN 00.15 "Cálculo de vainas" para más información.

Dimensiones en mm [pulg]



3119282.02

Dimensiones en mm [pulg]					Peso en kg [lbs]
Ø d ₁	Ø F ₁	S	S ₁	E	L = 305 mm [12 pulg]
7 [0,38]	11 [0,43]	2 [0,08]	3 [0,12]	<ul style="list-style-type: none"> ■ G ½ B ■ G 1 B ■ M20 x 1,5 ■ ½ NPT 	0,23 [0,51]
7 [0,28]	12 [0,47]	2,5 [0,1]	3,5 [0,14]	<ul style="list-style-type: none"> ■ G ½ B ■ G 1 B ■ M20 x 1,5 ■ ½ NPT 	0,35 [0,77]
9 [0,35]	14 [0,55]	2,5 [0,1]	3,5 [0,14]	<ul style="list-style-type: none"> ■ G ½ B ■ G 1 B ■ M20 x 1,5 ■ ½ NPT 	0,23 [0,51]
6,1 [0,24]	12 [0,47]	2,5 [0,1]	5 [0,2]	<ul style="list-style-type: none"> ■ G ½ B ■ G 1 B ■ M20 x 1,5 ■ ½ NPT 	0,23 [0,51]

Longitudes de bulbo aptas para sonda de esfera mecánicos

Forma de conexión	Longitud de bulbo l1
S, 3, 4 o 5	$l1 = L - 10 \text{ mm}$ [0,4 pulg] o $l1 = U1 + M - 10 \text{ mm}$ [0,4 pulg]
2	$l1 = L - 30 \text{ mm}$ [1,2 pulg] o $l1 = U1 + M - 30 \text{ mm}$ [1,2 pulg]

Certificados (opcional)

- 2.2 Certificado de prueba
- 3.1 Certificado de inspección

Información para pedidos

Modelo / Forma de vaina / Material de vainas / Conexión a proceso / Conexión a la sonda / Longitud de montaje U₁ / Longitud total L / Medidas del tubo / Montaje con sonda / Certificados / Opciones

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co.KG, todos los derechos reservados.

Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación. Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.

