

Vaina para bridas solapadas (de barra)

Versión Vanstone

Modelo TW30

Hoja técnica WIKA TW 95.30

Aplicaciones

- Industria petroquímica, on-/offshore, construcción de plantas
- Para altas cargas de proceso

Características

- Construcción altamente resistente
- Versión de barra sin junta de soldadura
- Formas posibles de las vainas:
 - Versión TW30-A: cónica
 - Versión TW30-B: recta
 - Versión TW30-C: escalonada
- Para bridas solapadas según ASME B16.5



Vaina para bridas solapadas, modelo TW30

Descripción

Cada vaina es un componente importante de un punto de medición de temperatura. Sirve para separar el proceso del entorno, protegiendo de ese modo al medio ambiente y al usuario, al tiempo que mantiene alejado el sensor de temperatura de medios agresivos así como presiones y velocidades elevadas, lo cual permite el intercambio del elemento de temperatura durante el funcionamiento.

Debido al casi ilimitado número de posibles aplicaciones, existen muchas variantes de vainas, como distintos diseños o materiales. El tipo de conexión a proceso y el método de fabricación básico son importantes criterios diferenciadores de diseño. Se puede distinguir básicamente entre vainas para roscar, para soldar o con conexión bridada.

Además, podemos distinguir entre vainas de barra y de tubo. Las vainas de tubo constan de un tubo cerrado en el extremo con una pieza soldada. Las de barra se mecanizan de un material en barras macizo.

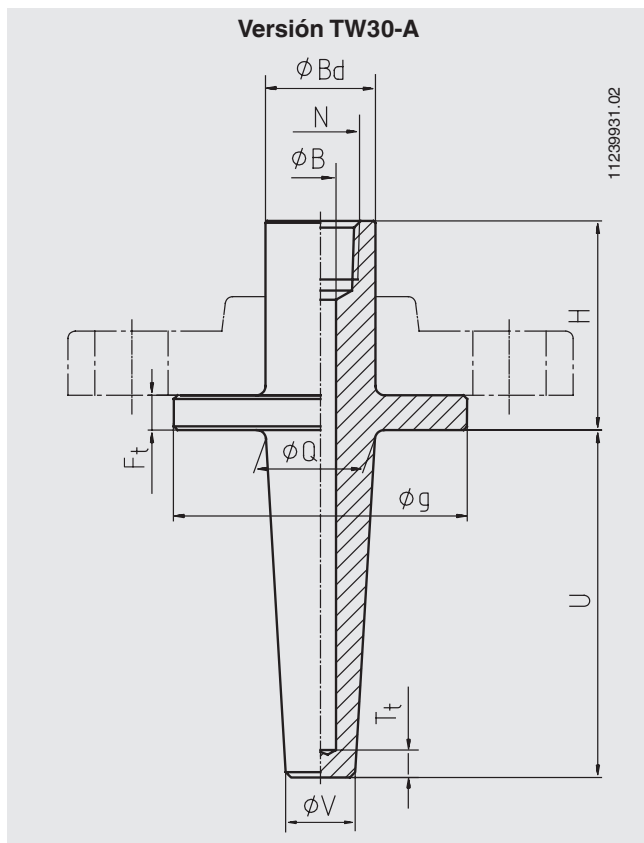
Las vainas para bridas solapadas de la serie TW30 son óptimas para utilizar en múltiples aplicaciones con termómetros eléctricos y mecánicos de WIKA.

Debido a la construcción altamente resistente, estas vainas de diseño internacional son la primera opción para la utilización en los sectores químicos, petroquímicos y en la construcción de plantas.

Datos técnicos

Vaina para bridas solapadas (de barra), modelo TW30	
Versiones	<ul style="list-style-type: none"> ■ Versión TW30-A: cónica ■ Versión TW30-B: recta ■ Versión TW30-C: escalonada
Materiales de la vaina	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acero inoxidable 316/316L ■ Acero inoxidable 304/304L ■ A105 ■ Acero inoxidable 1.4571 ■ Alloy C4 ■ Alloy C276 ■ Alloy 400 ■ Titan Grade 2 ■ Materiales conforme a especificaciones ASTM Otros materiales a consultar
Conexión a proceso	<ul style="list-style-type: none"> ■ ½ NPT macho ■ ¾ NPT macho ■ 1 NPT macho Otras roscas a consultar
Conexión al termómetro	<ul style="list-style-type: none"> ■ ½ NPT hembra ■ G ½ hembra Otras roscas a consultar
Taladro	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 6,6 mm [0,260 pulg] ■ Ø 8,5 mm [0,355 pulg]
Longitud de montaje U	Según especificación del cliente
Longitud de conexión H	57 mm [2,244 pulg] Otros a consultar
Diámetro del resalte de obturación g	según ASME B16.5 (raised face RF): <ul style="list-style-type: none"> ■ para DN 1": 51 mm [2,079 pulg] ■ para DN 1 ½": 73 mm [2,874 pulg] ■ para DN 2": 92 mm [3,622 pulg]
Temperatura máx. de proceso, presión de proceso	<p>En función de:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Forma constructiva de la vaina <ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones - Material - Clase de presión de la brida de fijación ■ Condiciones de proceso <ul style="list-style-type: none"> - Velocidad de circulación - Densidad del medio
Prueba hidrostática	<p>Esta prueba no destructiva se realiza según ASME B31.3 utilizando los valores de presión de la norma de bridas ASME B16.5, dependiendo de la clase de presión, del rango de temperatura y del material dentro de la correspondiente tabla de clasificación de presión y temperatura.</p> <p>El material de la brida prevista ha de ser el mismo que el de la vaina TW30.</p>
Cálculo de la vaina (opción)	<p>Según ASME PTC 19.3 TW-2016, recomendado como servicio de ingeniería WIKA en caso de condiciones de uso críticas</p> <p>Véase la Información técnica IN 00.15 "Cálculo de la vaina" para más información.</p>

Dimensiones en mm [pulg]



Leyenda:

- H Longitud de conexión
- U Longitud de montaje
- N Conexión al termómetro
- Ø B Taladro
- Ø Q Diámetro de la raíz
- Ø V Diámetro de la punta
- Ø Bd Diámetro del cabezal
- Ø g Diámetro del resalte de obturación
- T_t Grosor del fondo (6,4 mm [0,25 pulg])
- F_t Grosor del revestimiento (9,5 mm [0,37 pulg])

La brida no está incluida en el alcance del suministro estándar

Vaina de forma cónica, versión TW30-A

Brida solapada		Dimensiones en mm [pulg]						Peso en kg [lbs]		
DN	PN en lbs	H	Ø Q	Ø V	Ø B	Ø Bd	Ø g	U = 4 pulg	U = 13 pulg	U = 22 pulg
1"	150	2 ¼" pulg [aprox. 57 mm]	19 [0,750]	16 [0,625]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	33,4 [1,315]	51 [2,008]	1,1 [2,425]	1,6 [3,527]	2,1 [4,629]
	300	2 ¼" pulg [aprox. 57 mm]	19 [0,750]	16 [0,625]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	33,4 [1,315]	51 [2,008]	1,1 [2,425]	1,6 [3,527]	2,1 [4,629]
	600	2 ¼" pulg [aprox. 57 mm]	19 [0,750]	16 [0,625]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	33,4 [1,315]	51 [2,008]	1,1 [2,425]	1,6 [3,527]	2,1 [4,629]
	1500	3 ¼" pulg [aprox. 83 mm]	19 [0,750]	16 [0,625]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	33,4 [1,315]	51 [2,008]	1,1 [2,425]	1,6 [3,527]	2,1 [4,629]
1 ½"	150	2 ¼" pulg [aprox. 57 mm]	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	48,3 [1,902]	73 [2,874]	1,8 [3,968]	2,5 [5,512]	3,3 [7,275]
	300	2 ¼" pulg [aprox. 57 mm]	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	48,3 [1,902]	73 [2,874]	1,8 [3,968]	2,5 [5,512]	3,3 [7,275]
	600	2 ¼" pulg [aprox. 57 mm]	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	48,3 [1,902]	73 [2,874]	1,8 [3,968]	2,5 [5,512]	3,3 [7,275]
	1500	3 ¼" pulg [aprox. 83 mm]	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	48,3 [1,902]	73 [2,874]	1,8 [3,968]	2,5 [5,512]	3,3 [7,275]
2"	150	2 ¼" pulg [aprox. 57 mm]	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	60,3 [2,374]	92 [3,622]	2,7 [5,952]	3,4 [7,496]	4,1 [9,039]
	300	2 ¼" pulg [aprox. 57 mm]	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	60,3 [2,374]	92 [3,622]	2,7 [5,952]	3,4 [7,496]	4,1 [9,039]
	600	2 ¼" pulg [aprox. 57 mm]	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	60,3 [2,374]	92 [3,622]	2,7 [5,952]	3,4 [7,496]	4,1 [9,039]
	1500	3 ¼" pulg [aprox. 83 mm]	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	60,3 [2,374]	92 [3,622]	2,7 [5,952]	3,4 [7,496]	4,1 [9,039]

Longitudes de bulbo aptas para termómetro de esfera mecánicos

Tipo de conexión	Longitud de bulbo l_1
S, 4 o 5	$l_1 = U + H - 10 \text{ mm}$ [0,4 pulg]
2	$l_1 = U + H - 30 \text{ mm}$ [1,2 pulg]

Rugosidad de la superficie de cierre

Norma de la brida		AARH en μinch	Ra en μm
ASME B16.5	Stock finish	125 ... 250	3,2 ... 6,3
	Smooth finish	< 125	< 3,2

Certificados (opción)

- 2.2 Certificado de prueba
- 3.1 Certificado de inspección

Información para pedidos

Modelo / Forma de vaina / Material de la vaina / Conexión al termómetro / Grosor pared del tubo / Taladro $\varnothing B$ / Diámetro nominal DN / Rango de presión PN / Longitud de montaje U / Longitud de conexión H / Diámetro del cabezal $\varnothing B_d$ / Diámetro de la raíz $\varnothing Q$ / Diámetro de la punta $\varnothing V$ / Ensamble con termómetro / Certificados / Opciones

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co.KG, todos los derechos reservados.

Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación. Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.

