

Poço termométrico para solda (usinado de barra) Modelo TW25

WIKA folha de dados TW 95.25

Aplicações

- Indústria petroquímica, Óleo & Gás, plantas químicas
- Para altas solicitações de processo

Características especiais

- Diâmetros para solda variáveis
- Padrão internacional
- Formas possíveis para poços de proteção:
 - Versão TW25-A: cônico
 - Versão TW25-B: reto
 - Versão TW25-C: com rebaixo
 - Construção "Quill Tip" (com ponta aberta)



Poço termométrico para solda, modelo TW25

Além disso, uma diferença importante na construção dos poços termométricos é sua forma construtiva, sendo fabricado de tubo ou usinado de barra. Os poços fabricados de tubo são construídos de um tubo que é fechado em uma das extremidades através do processo de solda. Enquanto os poços usinados de barra são fabricados diretamente de uma barra.

O modelo de poço termométrico TW25 é usinado de barra com conexão ao processo para solda, e podem ser montados com sensores de temperatura (termopares e termorresistências) e termômetros mecânicos (bimetálicos e expansão á gás).

Devido a sua construção robusta, estes poços de proteção são uma boa opção para utilização em aplicações severas nas indústrias químicas e petroquímicas.

Descrição

Todo poço termométrico é um importante componente para qualquer ponto de medição de temperatura. Este é utilizado para separar o processo do ambiente ao redor, protegendo assim o meio ambiente e as pessoas de substâncias agressivas, pressões e vazões altas no sensor de temperatura, este também possibilita a troca do instrumento durante a operação.

Baseado nas possibilidades de aplicação quase ilimitadas, há um vasto número de variações dos poços termométricos ou materiais. O tipo de conexão ao processo e o método básico de produção são importantes critérios de diferenciação. Uma diferenciação básica pode ser feita entre poços termométricos rosqueados e os para solda, e estes dos poços flangeados.

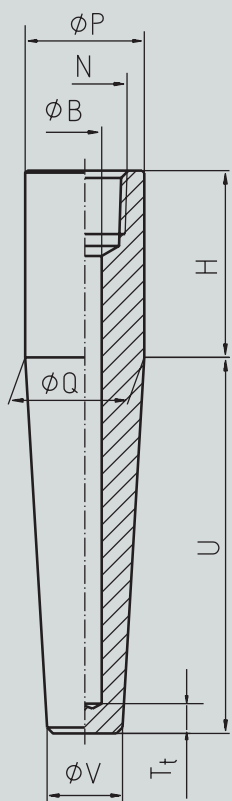
Especificações

Poço termométrico para solda (usinado de barra), modelo TW20	
Versões	<ul style="list-style-type: none"> ■ Versão TW25-A: cônico ■ Versão TW25-B: reto ■ Versão TW25-C: com rebaixo Opção: <ul style="list-style-type: none"> ■ Versão “Quill Tip” (com ponta aberta)
Materiais do poço termométrico	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aço inoxidável 316/316L ■ Aço inoxidável 304/304L ■ A105 ■ Aço inoxidável 1.4571 ■ Materiais especiais Outros materiais sob consulta
Conexão ao processo	Diâmetro de solda conforme especificação 25,4 ... 49,5 mm
Conexão ao termômetro	<ul style="list-style-type: none"> ■ ½ NPT fêmea ■ G ½ fêmea ■ Versão “Quill Tip” com conexão soldada ½ in e ¾ in Outras roscas sob consulta
Diâmetro do furo	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 6,6 mm [0,260 in] ■ Ø 8,5 mm [0,355 in]
Comprimento de inserção U	Conforme especificação do cliente
Comprimento da extensão H	Conforme especificação do cliente (padrão 45 mm)
Temperatura de processo, pressão de processo máximas	Depende dos seguintes parâmetros: <ul style="list-style-type: none"> ■ Versão do poço termométrico <ul style="list-style-type: none"> - Dimensões - Material ■ Condições de processo <ul style="list-style-type: none"> - Velocidade do fluido - Densidade do fluido
Cálculo de resistência (opção)	Conforme ASME PTC 19.3 TW é recomendado em aplicações críticas, com opção do serviço de engenharia da WIKA Para mais informações sobre o cálculo de poços termométricos, veja informação técnica IN 00.15.

Dimensões em mm [polegadas]

Versão TW25-A

11239680.02



Legenda:

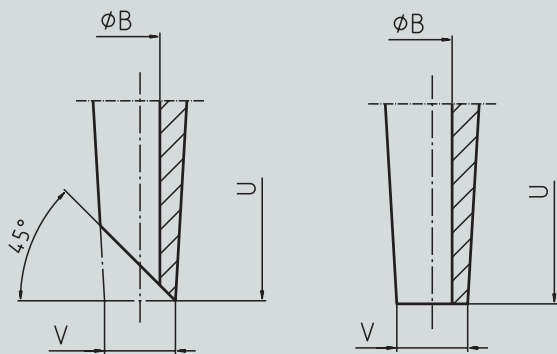
- Ø P Diâmetro para solda
- N Conexão ao instrumento
- U Comprimento de inserção
- H Comprimento de conexão
- Ø B Diâmetro do furo
- Ø Q Diâmetro da base
- Ø V Diâmetro da ponta
- Tt Espessura da ponta (6,4 mm [0,25 in])

Construção "Quill Tip"

Padrão

Opção: reta

11536128.01



Poço termométrico cônico

Dimensões em mm [polegadas]					Peso em kg [lbs] (para H = 45 mm)	
Ø P	N	Ø Q	Ø V	Ø B	U = 100 mm	U = 560 mm
25,4 [1,000]	■ ½ NPT ■ G ½	25,4 [1,000]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	0,4 [0,881]	1,5 [3,306]
35,0 [1,380]	■ ½ NPT ■ G ½	35,0 [1,380]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	0,7 [1,543]	2,8 [6,172]
49,5 [1,945]	■ ½ NPT ■ G ½	49,5 [1,945]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	1,4 [3,086]	4,9 [10,802]

Comprimento adequado de haste (termômetro)

Tipo de conexão	Comprimento de haste L ₁
S, 4 ou 5	$l_1 = U + H - 10 \text{ mm [0,4 in]}$
2	$l_1 = U + H - 30 \text{ mm [1,2 in]}$

Certificados (opcional)

- 2.2 relatório de teste
- 3.1 certificado de inspeção

Informações para cotações

Modelo / Forma construtiva / Diâmetro de solda / Conexão ao instrumento / Comprimento de inserção U / Comprimento da extensão H / Material / Diâmetro do furo Ø B / Diâmetro da base Ø Q / Diâmetro da ponta Ø V / Montagem com instrumento / Certificados / Opções

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos os direitos são reservados.
Especificações e dimensões apresentadas neste folheto representam a condição de engenharia no período da publicação.
Modificações podem ocorrer e materiais especificados podem ser substituídos por outros sem aviso prévio.

