

Pozzetto termometrico a saldare (da barra) Modello TW25

Scheda tecnica WIKA TW 95.25

Applicazioni

- Industria petrolchimica, on-/offshore, costruzione di impianti
- Per condizioni di processo gravose

Caratteristiche distintive

- Diametri per saldatura variabili
- Standard internazionali
- Forme pozzetto termometrico possibili:
 - Esecuzione TW25-A: conico
 - Esecuzione TW25-B: diritto
 - Esecuzione TW25-C: a gradini
 - versione "Quill Tip" (con punta aperta)



Pozzetto termometrico a saldare, modello TW25

Descrizione

Ogni pozzetto termometrico è un componente importante di qualsiasi punto di misurazione della temperatura. Viene usato per separare il processo dall'area circostante, proteggendo così l'ambiente ed il personale operativo e mantenendo lontani i fluidi aggressivi, le alte pressioni e le velocità di processo e dallo stesso sensore di temperatura, consentendo quindi al termometro di essere sostituito durante il funzionamento.

Considerate le molteplici applicazioni esistono molte varianti riguardo le esecuzioni e i materiali. Il tipo di attacco al processo e la metodologia di costruzione sono importanti criteri per definire l'adeguata esecuzione. La prima differenziazione è riconducibile al tipo di attacco al processo che per i pozzetti può essere flangiato, saldato o filettato.

La seconda differenziazione riguarda il tipo di costruzione che può esser fatta partendo da un tubo o da barra piena. I pozzetti ricavati da tubo possono avere un attacco al processo filettato e saldato e la punta chiusa tramite un'ulteriore saldatura. Per i pozzetti ricavati da barra si parte da uno spezzone di metallo pieno.

I pozzetti a saldare ricavati da barra della serie TW25 sono adatti per essere usati con numerosi termometri elettrici e meccanici di WIKA.

Questo tipo di esecuzione molto robusta riconosciuta anche a livello internazionale è una delle prime scelte per applicazioni nei settori della petrolchimica, chimica e costruzione di impianti.

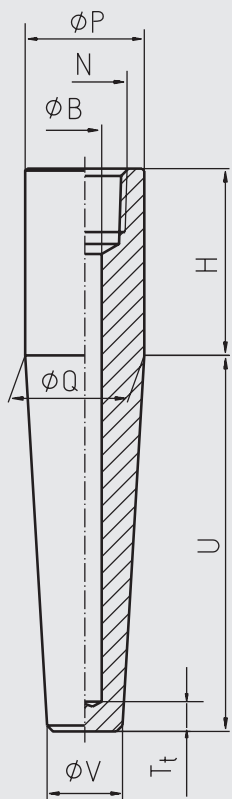
Specifiche tecniche

Pozzetto termometrico a saldare (da barra), modello TW20	
Esecuzioni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Esecuzione TW25-A: conico ■ Esecuzione TW25-B: diritto ■ Esecuzione TW25-C: a gradini Opzione: <ul style="list-style-type: none"> ■ Versione "Quill Tip" (con punta aperta)
Materiali pozzetto termometrico	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acciaio inox 316/316L ■ Acciaio inox 304/304L ■ A105 ■ Acciaio inox 1.4571 ■ Materiali speciali Altri materiali a richiesta
Attacco al processo	Diametro cordone di saldatura secondo le specifiche del cliente da 25,4 ... 49,5 mm
Attacco al termometro	<ul style="list-style-type: none"> ■ ½ NPT femmina ■ G ½ femmina ■ Versione "Quill Tip" con attacco a saldare ½ in e ¾ in Altre filettature su richiesta
Diametro del foro	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 6,6 mm [0,260 in] ■ Ø 8,5 mm [0,355 in]
Lunghezza immersione U	Secondo le specifiche del cliente
Lunghezza estensione H	Secondo le specifiche del cliente (standard 45 mm)
Max. temperatura di processo, pressione di processo	In base a: <ul style="list-style-type: none"> ■ Esecuzione del pozzetto termometrico <ul style="list-style-type: none"> - Dimensioni - Materiale ■ Condizioni di processo <ul style="list-style-type: none"> - Velocità del flusso - Densità del fluido
Calcolo della frequenza di risonanza (opzione)	Secondo ASME PTC 19.3, TW-2016 è consigliato in applicazioni critiche e può essere richiesto al nostro reparto assistenza WIKA Per ulteriori informazioni vedere l'informazione tecnica IN 00.15 "Calcolo della frequenza di risonanza".

Dimensioni in mm [in]

Esecuzione TW25-A

11239680.02



Legenda:

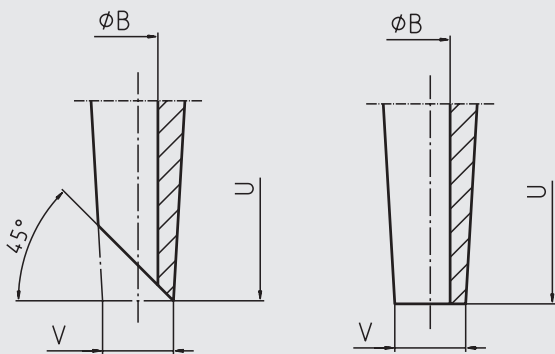
- Ø P Diametro per saldatura
- N Collegamento al termometro
- U Lunghezza immersione
- H Lunghezza estensione
- Ø B Diametro del foro
- Ø Q Diametro dello stelo sotto attacco
- Ø V Diametro della punta
- Tt Spessore della punta (6,4 mm [0,25 in])

Versione "Quill Tip"

Standard

Opzione: dritta

11536128.01



Pozzetto termometrico di forma conica

Dimensioni in mm [in]					Peso in kg [lbs] (per H = 45 mm)	
Ø P	N	Ø Q	Ø V	Ø B	U = 100 mm	U = 560 mm
25,4 [1,000]	■ ½ NPT ■ G ½	25,4 [1,000]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	0,4 [0,881]	1,5 [3,306]
35,0 [1,380]	■ ½ NPT ■ G ½	35,0 [1,380]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	0,7 [1,543]	2,8 [6,172]
49,5 [1,945]	■ ½ NPT ■ G ½	49,5 [1,945]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	1,4 [3,086]	4,9 [10,802]

Lunghezze del bulbo adatte (Termometri a quadrante)

Tipo di collegamento	Lunghezza del bulbo l_1
S, 4 o 5	$l_1 = U + H - 10$ mm [0,4 in]
2	$l_1 = U + H - 30$ mm [1,2 in]

Certificati (opzione)

- Rapporto di prova 2.2
- Certificato d'ispezione 3.1

Informazioni per l'ordine

Modello / Forma pozzetto / Diametro della testa / Attacco al termometro / Profondità d'immersione U / Lunghezza collegamento H / Materiale pozzetto / Diametro foro Ø B / Diametro radice Ø Q / Diametro punta Ø V / Montaggio con sonda / Certificati / Opzioni

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

