

# Poço termométrico para solda (usinado de barra)

## Com encaixe para solda

### Modelo TW20

WIKA folha de dados TW 95.20

#### Aplicações

- Indústria petroquímica, Óleo & Gás, plantas químicas
- Para altas solicitações de processo

#### Características especiais

- Diferentes dimensões para encaixes para solda padronizados
- Padrão internacional
- Formas possíveis para poços de proteção:
  - Versão TW20-A: cônico
  - Versão TW20-B: reto
  - Versão TW20-C: com rebaixo
  - Construção "Quill Tip" (com ponta aberta)



#### Poço termométrico para solda, versão TW20-A

#### Descrição

Todo poço termométrico é um importante componente para qualquer ponto de medição de temperatura. Este é utilizado para separar o processo do ambiente ao redor, protegendo assim o meio ambiente e as pessoas de substâncias agressivas, pressões e vazões altas no sensor de temperatura, este também possibilita a troca do instrumento durante a operação.

Baseado nas possibilidades de aplicação quase ilimitadas, há um vasto número de variações como, os projetos dos poços termométricos ou os materiais. O tipo de conexão ao processo e o método básico de produção são importantes critérios de diferenciação. Uma diferenciação básica pode ser feita entre poços termométricos rosqueados e os para solda, e aqueles com conexões flangeadas.

Além disso, uma diferença importante na construção dos poços termométricos é sua forma construtiva, sendo fabricado de tubo ou usinado de barra. Os poços fabricados de tubo são construídos de um tubo que é fechado em uma das extremidades através do processo de solda. Enquanto os poços usinados de barra são fabricados diretamente de uma barra.

O modelo de poço termométrico TW20 é usinado de barra com conexão ao processo para solda, e podem ser montados com sensores de temperatura (termopares e termorresistências) e termômetros mecânicos (bimetálicos e expansão a gás).

Devido a sua construção robusta, estes poços de proteção são uma boa opção para utilização em aplicações severas nas indústrias químicas e petroquímicas.

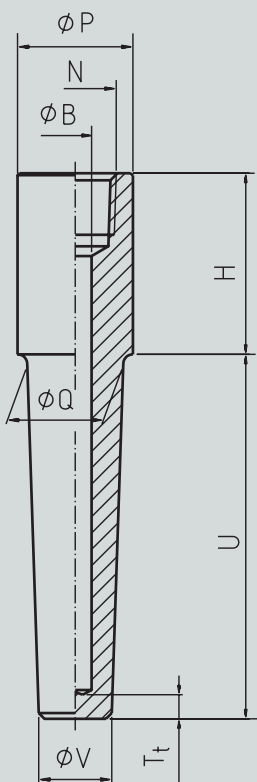
## Especificações

Poço termométrico para solda (usinado de barra), modelo TW20	
<b>Versões</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Versão TW20-A: cônico</li><li>■ Versão TW20-B: reto</li><li>■ Versão TW20-C: com rebaixo</li></ul> Opção: <ul style="list-style-type: none"><li>■ Versão “Quill Tip” (com ponta aberta)</li></ul>
<b>Materiais do poço termométrico</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Aço inoxidável 316/316L</li><li>■ Aço inoxidável 304/304L</li><li>■ A105</li><li>■ Aço inoxidável 1.4571</li><li>■ Materiais especiais</li></ul> Outros materiais sob consulta
<b>Conexão ao processo</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Ø 26,7 mm [¾ in]</li><li>■ Ø 33,4 mm [1 in]</li><li>■ Ø 48,3 mm [1,5 in]</li></ul> Outras roscas sob consulta
<b>Conexão ao instrumento</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ ½ NPT fêmea</li><li>■ G ½ fêmea</li><li>■ Versão “Quill Tip” com conexão soldada ½ in e ¾ in</li></ul> Outras roscas sob consulta
<b>Diâmetro do furo</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Ø 6,6 mm [0,260 in]</li><li>■ Ø 8,5 mm [0,355 in]</li></ul>
<b>Comprimento de inserção U</b>	Conforme especificação do cliente
<b>Comprimento da extensão H</b>	Conforme especificação do cliente
<b>Temperatura de processo, pressão de processo máximas</b>	Depende dos seguintes parâmetros: <ul style="list-style-type: none"><li>■ Versão do poço termométrico<ul style="list-style-type: none"><li>- Dimensões</li><li>- Material</li></ul></li><li>■ Condições de processo<ul style="list-style-type: none"><li>- Velocidade do fluido</li><li>- Densidade do fluido</li></ul></li></ul>
<b>Cálculo de resistência (opção)</b>	Conforme ASME PTC 19.3 TW é recomendado em aplicações críticas, com opção do serviço de engenharia da WIKA  Para mais informações sobre o cálculo de poços termométricos, veja informação técnica IN 00.15.

# Dimensões em mm [polegadas]

Versão TW20-A

3109962.02



Legenda:

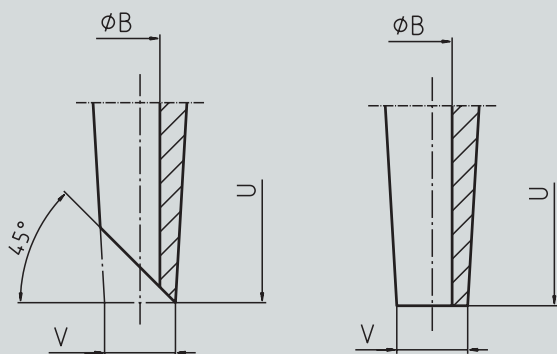
- $\phi P$  Diâmetro do encaixe para solda
- N Conexão ao instrumento
- U Comprimento de inserção
- H Comprimento de conexão
- $\phi B$  Diâmetro do furo
- $\phi Q$  Diâmetro da base
- $\phi V$  Diâmetro da ponta
- Tt Espessura da ponta (6,4 mm [0,25 in])

## Construção "Quill Tip"

Padrão

Opção: reta

11536128.01



## Poço termométrico cônico

Dimensões em mm [polegadas]					Peso em kg [lbs] (para H = 45 mm)	
Ø P	N	Ø Q	Ø V	Ø B	U = 100 mm	U = 560 mm
26,7 [¾]	■ ½ NPT ■ G ½	19 [0,750]	16 [0,625]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	0,4 [0,882]	1,1 [2,425]
33,4 [1]	■ ½ NPT ■ G ½	25 [1,000]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	0,6 [1,322]	1,9 [4,188]
48,3 [1,5]	■ ½ NPT ■ G ½	38 [1,496]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	1,2 [2,646]	3,5 [7,716]

## Comprimento adequado de haste (termômetro com mostrador)

Tipo de conexão	Comprimento de haste L <sub>1</sub>
S, 4 ou 5	$l_1 = U + H - 10 \text{ mm [0,4 in]}$
2	$l_1 = U + H - 30 \text{ mm [1,2 in]}$

## Certificados (opcional)

- 2.2 relatório de teste
- 3.1 certificado de inspeção

## Informações para cotações

Modelo / Forma construtiva / Diâmetro do encaixe para solda P / Conexão ao instrumento / Comprimento de inserção U / Comprimento de extensão H / Material / Diâmetro do furo Ø B / Diâmetro da base Ø Q / Diâmetro da ponta Ø V / Montagem com instrumento / Certificados / Opções

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos os direitos são reservados.  
Especificações e dimensões apresentadas neste folheto representam a condição de engenharia no período da publicação.  
Modificações podem ocorrer e materiais especificados podem ser substituídos por outros sem aviso prévio.

