

# Vaina para soldar (de barra mecanizada)

## Para sockets soldados

### Modelo TW20

Hoja técnica WIKA TW 95.20

#### Aplicaciones

- Industria petroquímica, on-/offshore, construcción de plantas
- Para altas cargas de proceso

#### Características

- Diferentes dimensiones para los racores soldados estandarizados
- Estándar internacional
- Formas posibles de las vainas:
  - Versión TW20-A: cónica
  - Versión TW20-B: recta
  - Versión TW20-C: escalonada
  - Versión "Quill Tip" (con punta abierta)



Vaina para soldar, versión TW20-A

#### Descripción

Cada vaina es un componente importante de un punto de medición de temperatura. Sirve para separar el proceso del entorno, protegiendo de ese modo al medio ambiente y al usuario, al tiempo que mantiene alejado el sensor de temperatura de medios agresivos así como presiones y velocidades elevadas, lo cual permite el intercambio del elemento de temperatura durante el funcionamiento.

Debido al casi ilimitado número de posibles aplicaciones, existen muchas variantes de vainas, como distintos diseños o materiales. El tipo de conexión a proceso y el método de fabricación básico son importantes criterios diferenciadores de diseño. Se puede distinguir básicamente entre vainas para roscar, para soldar o con conexión bridada.

Además, podemos distinguir entre vainas de barra y de tubo. Las vainas de tubo constan de un tubo cerrado en el extremo con una pieza soldada. Las de barra se mecanizan de un material en barras macizo.

Las vainas de barra para soldar de la serie TW20 son óptimas para utilizar en múltiples aplicaciones con termómetros eléctricos y mecánicos de WIKA.

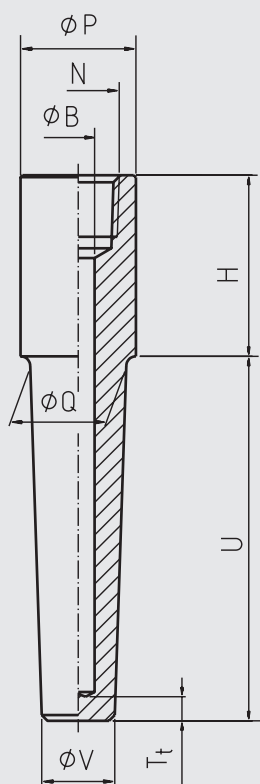
Debido a la construcción altamente resistente, estas vainas de diseño internacional son la primera opción para la utilización en los sectores químicos, petroquímicos y en la construcción de plantas.

## Datos técnicos

<b>Vaina para soldar (de barra mecanizada), modelo TW20</b>	
<b>Versiones</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Versión TW20-A: cónica</li> <li>■ Versión TW20-B: recta</li> <li>■ Versión TW20-C: escalonada</li> </ul> <p>Opción:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Versión con punta abierta</li> </ul>
<b>Materiales de la vaina</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acero inoxidable 316/316L</li> <li>■ Acero inoxidable 304/304L</li> <li>■ A105</li> <li>■ Acero inoxidable 1.4571</li> <li>■ Materiales especiales</li> </ul> <p>Otros materiales a consultar</p>
<b>Conexión a proceso</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ø 26,7 mm [<math>\frac{3}{4}</math> pulg]</li> <li>■ Ø 33,4 mm [1 pulg]</li> <li>■ Ø 48,3 mm [1,5 pulg]</li> </ul> <p>Otras roscas a consultar</p>
<b>Conexión al termómetro</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <math>\frac{1}{2}</math> NPT hembra</li> <li>■ G <math>\frac{1}{2}</math> hembra</li> <li>■ Versión "Quill Tip" con conexión soldada de <math>\frac{1}{2}</math>" y <math>\frac{3}{4}</math>"</li> </ul> <p>Otras roscas a consultar</p>
<b>Taladro</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ø 6,6 mm [0,260 pulg]</li> <li>■ Ø 8,5 mm [0,355 pulg]</li> </ul>
<b>Longitud de montaje U</b>	Según especificación del cliente
<b>Longitud de conexión H</b>	Según especificación del cliente
<b>Temperatura máx. de proceso, presión de proceso</b>	<p>En función de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Forma constructiva de la vaina <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dimensiones</li> <li>- Material</li> </ul> </li> <li>■ Condiciones de proceso <ul style="list-style-type: none"> <li>- Velocidad de circulación</li> </ul> </li> </ul> <p>Densidad del medio</p>
<b>Cálculo de la vaina (opción)</b>	<p>Según ASME PTC 19.3 TW-2016, recomendado como servicio de ingeniería WIKA en caso de condiciones de uso críticas</p> <p>Véase la Información técnica IN 00.15 "Cálculo de la vaina" para más información.</p>

# Dimensiones en mm [pulg]

## Versión TW20-A



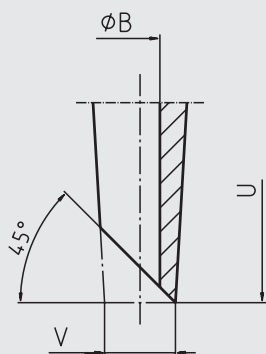
3109962.02

Leyenda:

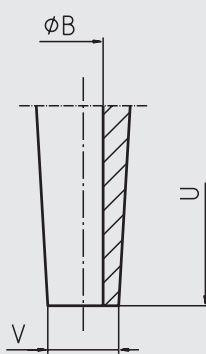
- Ø P Diámetro del collarín de soldar
- N Conexión al termómetro
- U Longitud de montaje
- H Longitud de conexión
- Ø B Taladro
- Ø Q Diámetro de la raíz
- Ø V Diámetro de la punta
- T<sub>t</sub> Grosor del fondo (6,4 mm [0,25 pulg])

## Versión "Quill Tip"

Estándar



Opción: recto



11536128.01

## Vaina de forma cónica

Dimensiones en mm [pulg]					Peso en kg [lbs] (para H = 45 mm)	
Ø P	N	Ø Q	Ø V	Ø B	U = 100 mm	U = 560 mm
26,7 [¾]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ½ NPT</li> <li>■ G½</li> </ul>	19 [0,750]	16 [0,625]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 6,6 [0,260]</li> <li>■ 8,5 [0,355]</li> </ul>	0,4 [0,882]	1,1 [2,425]
33,4 [1]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ½ NPT</li> <li>■ G½</li> </ul>	25 [1,000]	19 [0,750]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 6,6 [0,260]</li> <li>■ 8,5 [0,355]</li> </ul>	0,6 [1,322]	1,9 [4,188]
48,3 [1,5]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ½ NPT</li> <li>■ G½</li> </ul>	38 [1,496]	19 [0,750]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 6,6 [0,260]</li> <li>■ 8,5 [0,355]</li> </ul>	1,2 [2,646]	3,5 [7,716]

## Longitudes de bulbo aptas (termómetro de esfera)

Tipo de conexión	Longitud de bulbo l <sub>1</sub>
S, 4 o 5	l <sub>1</sub> = U + H - 10 mm [0,4 pulg]
2	l <sub>1</sub> = U + H - 30 mm [1,2 pulg]

## Certificados (opción)

- 2.2 Certificado de prueba
- 3.1 Certificado de inspección

## Información para pedidos

Modelo / Forma de vaina / Diámetro del collarín de soldar P / Conexión al termómetro / Longitud de montaje U / Longitud de conexión H / Material de la vaina / Taladro Ø B / Diámetro de la raíz Ø Q / Diámetro de la punta Ø V / Ensamble con termómetro / Certificados / Opciones

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co.KG, todos los derechos reservados.  
Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación.  
Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.

