

# Pozzetto termometrico filettato (da barra) Esagonale (continuo), chiave inglese o rotonda a esagono Modello TW15

Scheda tecnica WIKA TW 95.15

## Applicazioni

- Industria chimica, tecnologia di processo, costruzione di apparecchiature
- Per elevate esigenze di resistenza alla corrosione
- Per condizioni di processo gravose

## Caratteristiche distintive

- Standard internazionali
- Forme pozzetto termometrico possibili:
  - rastremato, dritto o a gradini
  - versione "Quill Tip" (con punta aperta)



## Pozzetto termometrico filettato, esecuzione TW15-H

## Descrizione

Ogni pozzetto termometrico è un componente importante di qualsiasi punto di misurazione della temperatura. Viene usato per separare il processo dall'area circostante, proteggendo così l'ambiente ed il personale operativo e mantenendo lontani i fluidi aggressivi, le alte pressioni e le velocità di processo e dallo stesso sensore di temperatura, consentendo quindi al termometro di essere sostituito durante il funzionamento.

Considerate le molteplici applicazioni esistono molte varianti riguardo le esecuzioni e i materiali. Il tipo di attacco al processo e la metodologia di costruzione sono importanti criteri per definire l'adeguata esecuzione. La prima differenziazione è riconducibile al tipo di attacco al processo che per i pozzetti può essere flangiato, saldato o filettato.

La seconda differenziazione riguarda il tipo di costruzione che può esser fatta partendo da un tubo o da barra piena. I pozzetti ricavati da tubo possono avere un attacco al processo filettato e saldato e la punta chiusa tramite un'ulteriore saldatura. Per i pozzetti ricavati da barra si parte da uno spezzone di metallo pieno.

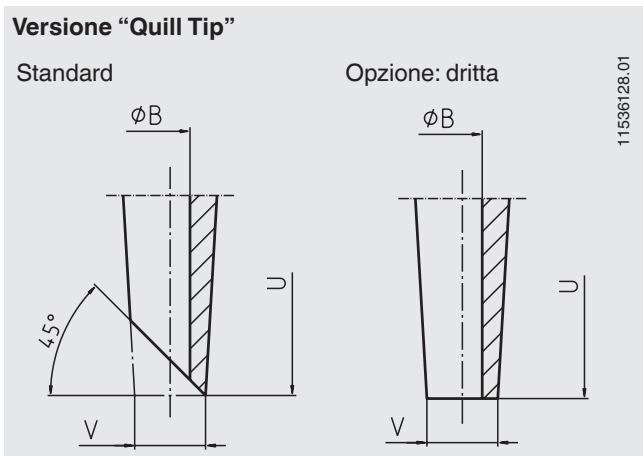
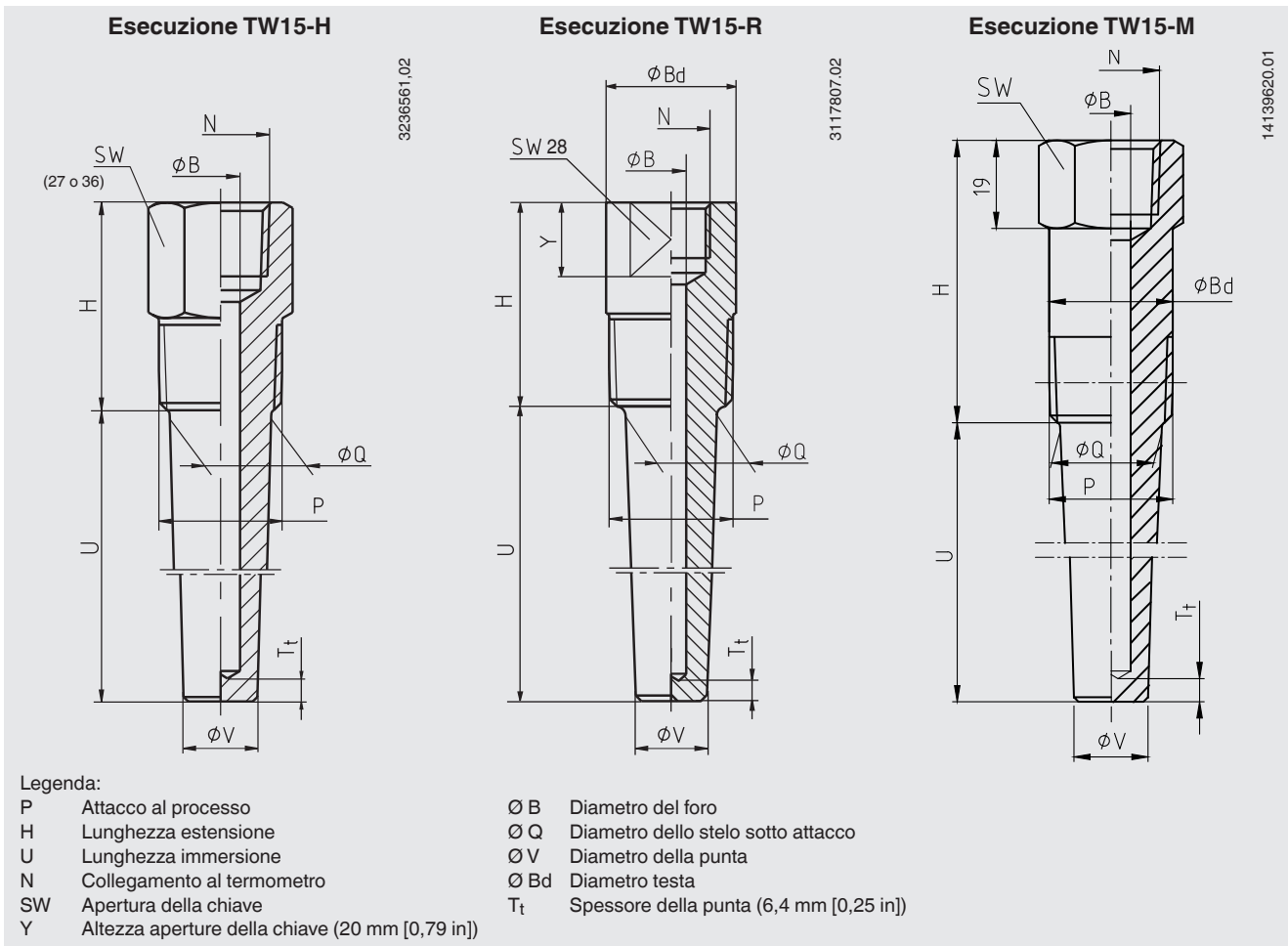
I pozzetti termometrici filettati ricavati da barra della serie TW15 sono adatti per essere usati con numerose sonde di temperatura elettriche e meccaniche WIKA.

Questo tipo di esecuzione molto robusta riconosciuta anche a livello internazionale è una delle prime scelte per applicazioni nei settori della petrolchimica, chimica e costruzione di impianti.

## Specifiche tecniche

Pozzetto termometrico filettato (da barra), modello TW15	
<b>Esecuzioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Esecuzione TW15-H: esagonale (continuo)</li> <li>■ Esecuzione TW15-R: aperture della chiave</li> <li>■ Esecuzione TW15-M: circolare con esagono</li> </ul> <p>Opzione:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Versione "Quill Tip"</li> </ul>
<b>Materiali pozzetto termometrico</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acciaio inox 316/316L</li> <li>■ Acciaio inox 304/304L</li> <li>■ A105</li> <li>■ Acciaio inox 1.4571</li> <li>■ Lega C4</li> <li>■ Lega C276</li> <li>■ Lega 400</li> <li>■ Titanio grado 2</li> <li>■ Materiali conformi a specifiche ASTM</li> </ul> <p>Altri materiali a richiesta</p>
<b>Attacco al processo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ½ NPT maschio</li> <li>■ ¾ NPT maschio</li> <li>■ 1 NPT maschio</li> </ul> <p>Altre filettature su richiesta</p>
<b>Attacco alla sonda</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ½ NPT femmina</li> <li>■ G ½ femmina</li> <li>■ Versione "Quill Tip" con attacco a saldare ½" e ¾"</li> </ul> <p>Altre filettature su richiesta</p>
<b>Diametro del foro</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ø 6,6 mm [0,260 in]</li> <li>■ Ø 8,5 mm [0,355 in]</li> </ul>
<b>Lunghezza immersione U</b>	Secondo le specifiche del cliente
<b>Lunghezza estensione H</b>	Secondo le specifiche del cliente (min 45 mm)
<b>Max. temperatura di processo, pressione di processo</b>	<p>In base a:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Esecuzione del pozzetto termometrico <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dimensioni</li> <li>- Materiale</li> </ul> </li> <li>■ Condizioni di processo <ul style="list-style-type: none"> <li>- Velocità del flusso</li> <li>- Densità del fluido</li> </ul> </li> </ul>
<b>Calcolo della frequenza di risonanza (opzione)</b>	<p>Secondo ASME PTC 19.3, TW-2016 è consigliato in applicazioni critiche e può essere richiesto al nostro reparto assistenza WIKA</p> <p>Per ulteriori informazioni vedere l'Informazione tecnica IN 00.15 "Calcolo della frequenza di risonanza".</p>

# Dimensioni in mm [in]



## Pozzetto termometrico di forma conica

Attacco al processo	Esecuzione parte superiore				Dimensioni in mm [in]					Peso in kg [lbs]	
	Esagonale o circolare con esagono		Circolare con aperture chiave		N	Ø Q	Ø V	Ø B	H	U = 2 ½ in	U = 7 ½ in
	Metriche	Unità Imperiali (anglosassoni)	Metriche	Unità Imperiali (anglosassoni)							
½ NPT	SW 27	Apertura della chiave 1,125 in	Ø 34 mm con apertura della chiave 28	Ø 1,375 in con apertura della chiave 1 ½ in	■ ½ NPT	16	13	■ 6,6 [0,260]	45	0,20	0,36
					■ G ½	[0,625]	[0,512]	■ 8,5 [0,355]	[1,772]	[0,441]	[0,794]
¾ NPT	SW 27	Apertura della chiave 1,125 in			■ ½ NPT	22	16	■ 6,6 [0,260]	45	0,31	0,56
			■ G ½	[0,866]	[0,625]	■ 8,5 [0,355]	[1,772]	[0,683]	[1,235]		
1 NPT	SW 36	Apertura della chiave 1,375 in			■ ½ NPT	27	19	■ 6,6 [0,260]	45	0,50	0,84
					■ G ½	[1,063]	[0,750]	■ 8,5 [0,355]	[1,772]	[1,102]	[1,852]

## Lunghezze del bulbo idonee di termometri meccanici con quadrante

Tipo di collegamento	Lunghezza del bulbo l <sub>1</sub>
S, 4 o 5	l <sub>1</sub> = U + H - 10 mm [0,4 in]
2	l <sub>1</sub> = U + H - 30 mm [1,2 in]

## Certificati (opzione)

- Rapporto di prova 2.2
- Certificato d'ispezione 3.1

## Informazioni per l'ordine

Modello / Forma pozzetto / Materiale pozzetto / Attacco al processo / Attacco al termometro / Profondità d'immersione U / Lunghezza collegamento H / Materiale pozzetto / Diametro testa Ø Bd / Diametro foro Ø B / Diametro radice Ø Q / Diametro punta Ø V / Montaggio con termometro / Certificati / Opzioni

© 2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

