

Doigt de gant fileté (massif)

Exécution de la tête : hexagonale, clé plate fraisée ou ronde avec hexagone Type TW15

Fiche technique WIKA TW 95.15

Applications

- Industrie chimique, technologie de process, construction d'équipements techniques
- Pour de hautes exigences dans le domaine de la chimie
- Pour charges mécaniques sévères

Particularités

- Norme internationale
- Formes possibles de doigt de gant :
 - forme conique, droite ou avec rétreint
 - version "Quill Tip" (avec extrémité ouverte)

Description

Chaque doigt de gant est un composant important de tout point de mesure de température. Il est utilisé pour séparer le process de la zone environnante, protégeant ainsi l'environnement et le personnel opérationnel et pour maintenir éloigné le capteur de température des fluides agressifs, des pressions et des vitesses d'écoulement élevées. Il permet ainsi le changement du capteur durant le fonctionnement.

Il existe un grand nombre de variantes de doigts de gant, selon le type d'exécution ou le type de matériau utilisé. Le type de raccord process et la méthode de fabrication sont d'importants critères de sélection. Une sélection peut être faite entre doigts de gant à raccord fileté, à souder, et à raccord bride.



Doigt de gant fileté, version TW15-H

De plus, il est possible de différencier les doigts de gant mécano-soudés de ceux massifs. Les doigts de gant mécano-soudés sont usinés à partir d'un tube, qui est fermé à son extrémité par une extrémité mécano-soudée. Les doigts de gant massifs sont usinés à partir d'une barre.

Les doigts de gant massifs filetés de la série TW15 sont appropriés à une utilisation avec de nombreux thermomètres électriques et mécaniques de WIKA.

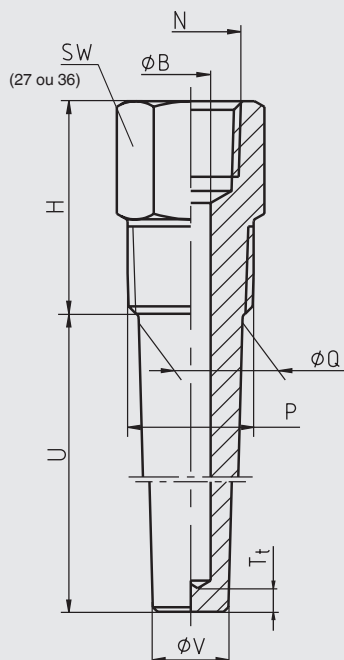
Grâce à leur exécution robuste, ces doigts de gant en version internationale constituent le meilleur choix pour une utilisation dans les industries chimiques et pétrochimiques et dans la construction d'installations techniques.

Spécifications

Doigt de gant fileté (foré dans la masse), type TW15	
Versions	<ul style="list-style-type: none"> ■ Version TW15-H : hexagone (continu) ■ Version TW15-R : méplats ■ Version TW15-M : circulaire avec hexagone En option : <ul style="list-style-type: none"> ■ Version "Quill Tip"
Matériaux du doigt de gant	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acier inox 316/316L ■ Acier inox 304/304L ■ A105 ■ Acier inox 1.4571 ■ Alliage C4 ■ Alliage C276 ■ Alloy 400 ■ Titane grade 2 ■ Matériaux par spécifications ASTM Autres matériaux sur demande
Raccord process	<ul style="list-style-type: none"> ■ ½ NPT mâle ■ ¾ NPT (mâle) ■ 1 NPT mâle Autres filetages sur demande
Raccordement au thermomètre	<ul style="list-style-type: none"> ■ ½ NPT femelle ■ G ½ femelle ■ Version "Quill Tip" avec connexion soudée ½" et ¾" Autres filetages sur demande
Diamètre intérieur	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 6,6 mm [0,260 in] ■ Ø 8,5 mm [0,355 in]
Longueur utile U	Selon la spécification du client
Longueur du raccord H	Selon la spécification du client (min. 45 mm)
Température process max., pression process	Dépend de : <ul style="list-style-type: none"> ■ Exécution des doigts de gant <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions - Matériau ■ Conditions de process <ul style="list-style-type: none"> - Vitesse d'écoulement - Densité du fluide
Calcul de stress pour doigts de gant (en option)	Selon ASME PTC 19.3 TW-2016, recommandé dans les applications critiques par les services d'ingénierie WIKA Pour plus d'informations, voir les Informations techniques IN 00.15 "Calcul du doigt de gant".

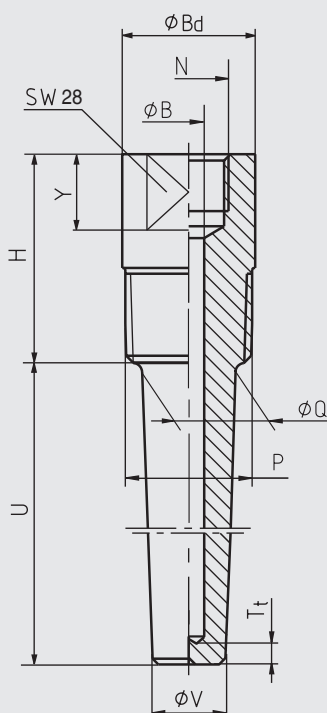
Dimensions en mm [pouces]

Exécution TW15-H



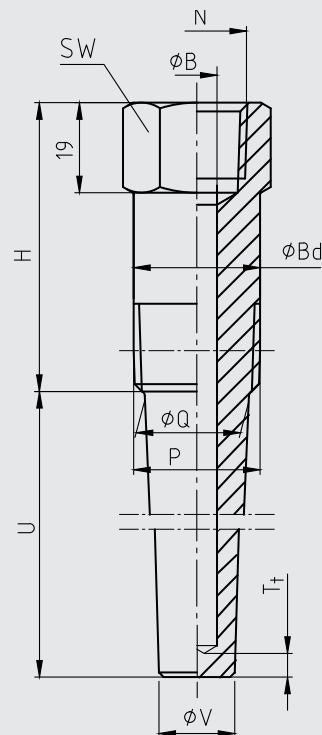
3236561,02

Exécution TW15-R



3117807,02

Exécution TW15-M



14139620,01

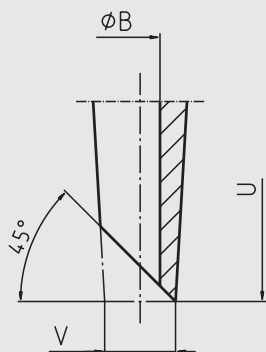
Légende :

- P Raccord process
- H Longueur du raccord
- U Longueur utile
- N Raccord côté instrument
- SW Ouverture de clé
- Y Hauteur des clés plates (20 mm [0,79 in])

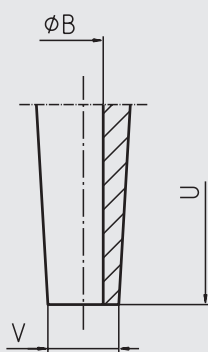
- Ø B Diamètre intérieur
- Ø Q Diamètre de la racine
- Ø V Diamètre de l'extrémité
- Ø Bd Diamètre de la tête
- T_t Epaisseur de la pointe (6,4 mm [0,25 in])

Version "Quill Tip"

Standard



Option : droit



11536128,01

Doigt de gant de forme conique

Raccord process	Exécution de la tête				Dimensions en mm [pouces]						Poids en kg [lbs]	
	Hexagonale ou ronde avec hexagone		Ronde avec méplats		N	Ø Q	Ø V	Ø B	H	U = 2 ½ in	U = 7 ½ in	
	Métrique	Imperial	Métrique	Imperial								
½ NPT	SW 27	SW 1,125 in	Ø 34 mm avec SW 28	Ø 1,375 avec SW 1 ½" in	■ ½ NPT	16	13	■ 6,6 [0,260]	45	0,20 [0,441]	0,36 [0,794]	
					■ G ½	[0,625]	[0,512]	■ 8,5 [0,355]	[1,772]			
¾ NPT	SW 27	SW 1,125 in	Ø 34 mm avec SW 28	Ø 1,375 avec SW 1 ½" in	■ ½ NPT	22	16	■ 6,6 [0,260]	45	0,31 [0,683]	0,56 [1,235]	
					■ G ½	[0,866]	[0,625]	■ 8,5 [0,355]	[1,772]			
1 NPT	SW 36	SW 1,375 in	Ø 34 mm avec SW 28	Ø 1,375 avec SW 1 ½" in	■ ½ NPT	27	19	■ 6,6 [0,260]	45	0,50 [1,102]	0,84 [1,852]	
					■ G ½	[1,063]	[0,750]	■ 8,5 [0,355]	[1,772]			

Longueurs de plongeur des thermomètres à écran mécanique adaptées

Type de raccordement	Longueur du plongeur I ₁
S, 4 ou 5	I ₁ = U + H - 10 mm [0,4 in]
2	I ₁ = U + H - 30 mm [1,2 in]

Certificats (option)

- Relevé de contrôle 2.2
- Certificat d'inspection 3.1

Informations de commande

Modèle / Forme du doigt de gant / Raccord process / Connexion au thermomètre / Longueur d'insertion U / Longueur de connexion H / Matériau du doigt de gant / Diamètre de la tête Ø Bd / Diamètre d'alésage Ø B / Diamètre du pied Ø Q / Diamètre de la pointe Ø V / Montage avec le thermomètre / Certificats / Options

© 2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.
Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.

