

Vaina para roscar (de barra mecanizada)

Versiones de cabezal: hexagonal, superficie fresada para llave o redonda con hexágono, modelo TW15

Hoja técnica WIKA TW 95.15

Aplicaciones

- Industria química, industria de procesos, fabricantes de maquinaria
- Para altas exigencias químicas
- Para altas cargas de proceso

Características

- Estándar internacional
- Formas posibles de las vainas:
 - cónica, recta o escalonada
 - versión "Quill Tip" (con punta abierta)

Descripción

Cada vaina es un componente importante de un punto de medición de temperatura. Sirve para separar el proceso del entorno, protegiendo de ese modo al medio ambiente y al usuario, al tiempo que mantiene alejado el sensor de temperatura de medios agresivos así como presiones y velocidades elevadas, lo cual permite el intercambio del elemento de temperatura durante el funcionamiento.

Debido al casi ilimitado número de posibles aplicaciones, existen muchas variantes de vainas, como distintos diseños o materiales. El tipo de conexión a proceso y el método de fabricación básico son importantes criterios diferenciadores de diseño. Se puede distinguir básicamente entre vainas para roscar, para soldar o con conexión bridada.



Vaina para roscar, versión TW15-H

Además, podemos distinguir entre vainas de barra y de tubo. Las vainas de tubo constan de un tubo cerrado en el extremo con una pieza soldada. Las de barra se mecanizan de un material en barras macizo.

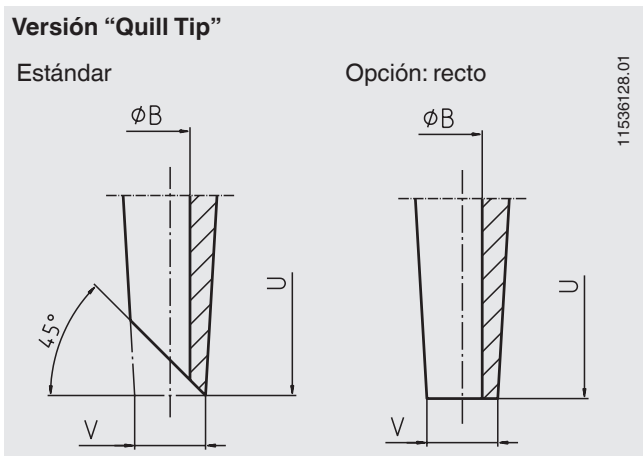
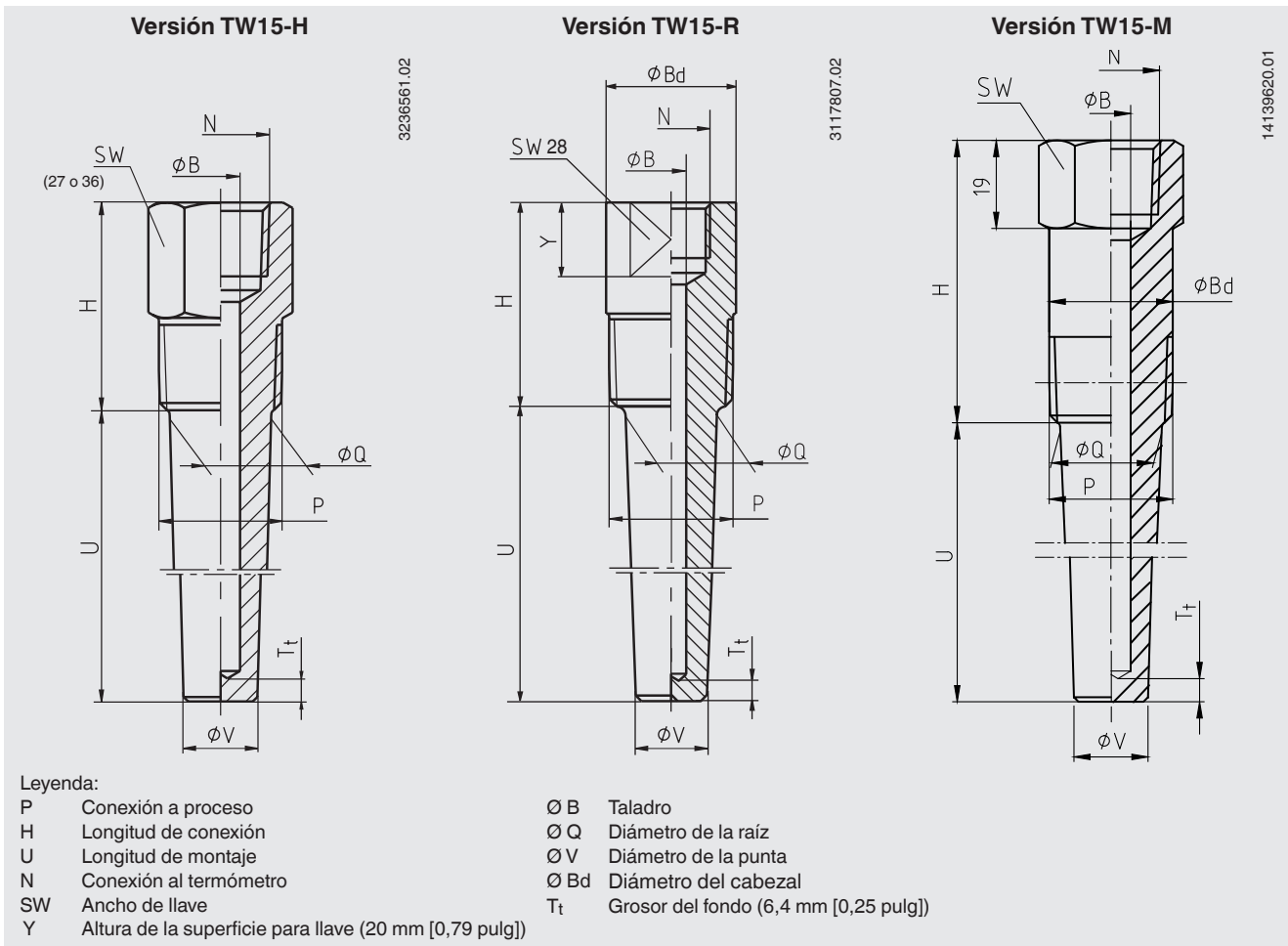
Las vainas para roscar de la serie TW15 son óptimas para utilizar en múltiples aplicaciones con termómetros eléctricos y mecánicos de WIKA.

Debido a la construcción altamente resistente, estas vainas de diseño internacional son la primera opción para la utilización en los sectores químicos, petroquímicos y en la construcción de plantas.

Datos técnicos

Vaina para roscar (de barra mecanizada), modelo TW15	
Versiones	<ul style="list-style-type: none"> ■ Versión TW15-H: hexagonal (continuo) ■ Versión TW15-R: superficie fresada para llave ■ Versión TW15-M: redonda con hexágono <p>Opción:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Versión con punta abierta
Materiales de la vaina	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acero inoxidable 316/316L ■ Acero inoxidable 304/304L ■ A105 ■ Acero inoxidable 1.4571 ■ Alloy C4 ■ Alloy C276 ■ Alloy 400 ■ Titan Grade 2 ■ Materiales conforme a especificaciones ASTM <p>Otros materiales a consultar</p>
Conexión a proceso	<ul style="list-style-type: none"> ■ ½ NPT macho ■ ¾ NPT macho ■ 1 NPT macho <p>Otras roscas a consultar</p>
Conexión al termómetro	<ul style="list-style-type: none"> ■ ½ NPT hembra ■ G ½ hembra ■ Versión "Quill Tip" con conexión soldada ½" y ¾" <p>Otras roscas a consultar</p>
Taladro	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 6,6 mm [0,260 pulg] ■ Ø 8,5 mm [0,355 pulg]
Longitud de montaje U	Según especificación del cliente
Longitud de conexión H	Según especificación del cliente (mín. 45 mm)
Temperatura máx. de proceso, presión de proceso	<p>En función de:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Forma constructiva de la vaina <ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones - Material ■ Condiciones de proceso <ul style="list-style-type: none"> - Velocidad de circulación - Densidad del medio
Cálculo de la vaina (opción)	<p>Según ASME PTC 19.3 TW-2016, recomendado como servicio de ingeniería WIKA en caso de condiciones de uso críticas</p> <p>Véase la Información técnica IN 00.15 "Cálculo de la vaina" para más información.</p>

Dimensiones en mm [pulg]



Vaina de forma cónica

Conexión a proceso	Cabezal				Dimensiones en mm [pulg]					Peso en kg [lbs]	
	Hexagonal o redondo con hexágono		Redonda con superficie fresada para llave		N	Ø Q	Ø V	Ø B	H	U = 2 ½ pulg	U = 7 ½ pulg
	Métrico	Imperial	Métrico	Imperial							
½ NPT	SW 27	Llave 1,125 pulg	Ø 34 mm con llave 28	Ø 1,375 pulg con llave 1 ⅛ pulg	■ ½ NPT	16	13	■ 6,6 [0,260]	45	0,20 [0,441]	0,36 [0,794]
					■ G½	[0,625]	[0,512]	■ 8,5 [0,355]			
¾ NPT	SW 27	Llave 1,125 pulg			■ ½ NPT	22	16	■ 6,6 [0,260]	45	0,31 [0,683]	0,56 [1,235]
					■ G½	[0,866]	[0,625]	■ 8,5 [0,355]			
1 NPT	SW 36	Llave 1,375 pulg			■ ½ NPT	27	19	■ 6,6 [0,260]	45	0,50 [1,102]	0,84 [1,852]
					■ G½	[1,063]	[0,750]	■ 8,5 [0,355]			

Longitudes de bulbo aptas para termómetro de esfera mecánicos

Tipo de conexión	Longitud de bulbo l_1
S, 4 o 5	$l_1 = U + H - 10 \text{ mm [0,4 pulg]}$
2	$l_1 = U + H - 30 \text{ mm [1,2 pulg]}$

Certificados (opción)

- 2.2 Certificado de prueba
- 3.1 Certificado de inspección

Información para pedidos

Modelo / Forma de vaina / Conexión a proceso / Conexión al termómetro / Longitud de montaje U / Longitud de conexión H / Material de la vaina / Diámetro del cabezal Ø Bd / Taladro Ø B / Diámetro de la raíz Ø Q / Diámetro de la punta Ø V / Ensamble con termómetro / Certificados / Opciones

© 2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos los derechos reservados.
Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación.
Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.

