

Massif, raccord à bride

Parties en contact avec le fluide en matériaux spéciaux

Type TW10-P

Fiche technique WIKA TW 95.12

Applications

- Pétrochimie, On/Offshore, construction d'installations techniques
- Pour contraintes chimiques élevées
- Pour contraintes process élevées

Particularités

- Excellent rapport qualité/prix
- Parties en contact avec le fluide en matériau spécial
- Bride (pas en contact avec le fluide) en acier inox 316/316L
- Doigt de gant à raccord bride avec soudure pénétrante partielle $a = 3 \text{ mm}$
- Toutes parties du doigt de gant soudés en un bloc ²⁾
- Différents type d'exécutions : doigts de gant conique, droit, avec rétrein

Description

Matériau des parties en contact avec le fluide

Hastelloy C4 (2.4610), Hastelloy C276 (2.4819),
Monel 400 (2.4360), Titane Grade 2 (3.7035) ²⁾

Bride

selon ASME / EN 1092-1 / DIN 2527

Raccord côté instrument

1/2 NPT, G 1/2 femelle

Diamètre intérieur

Ø 6,6 mm, Ø 8,5 mm

Longueur utile U

selon spécification client

Hauteur raccord H

selon spécification client (standard 57 mm, 83 mm)

Température process maximum ¹⁾

Dépend du matériau du doigt de gant



Doigt de gant à bride type TW10-P

Pression process maximum

Dépend de la pression nominale de la bride

Options

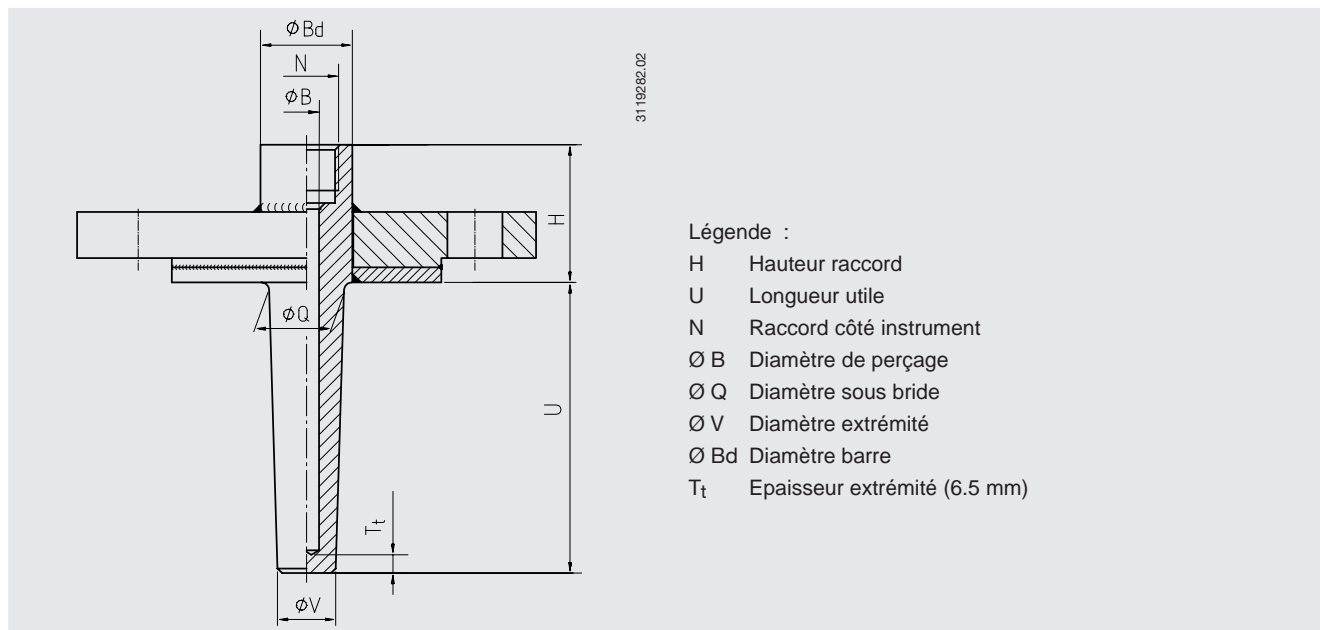
- Autres brides, dimensions et matériaux
- Certificats qualitatifs
- Les calculs de stress selon ASME PTC 19.3 sont recommandés pour les applications critiques. WIKA peut réaliser cette prestation. Pour plus d'informations, voir notre documentation technique séparée IN 00.15 "calcul de stress pour doigts de gant".

1) Ces données sont influencées par les paramètres suivants :

- Fluide process
- Pression et température process
- Débit
- Exécution du doigt de gant (dimensions, matériau)

2) Pour le Titane Grade 2 (3.7035), la bride est conçue comme bride à perte de pression.

Dimensions en mm



Légende :

- H Hauteur raccord
- U Longueur utile
- N Raccord côté instrument
- Ø B Diamètre de perçage
- Ø Q Diamètre sous bride
- Ø V Diamètre extrémité
- Ø Bd Diamètre barre
- T_t Epaisseur extrémité (6.5 mm)

Dimensions pour brides ASME, type TW10-P-A

DN	PN en lbs	Dimensions en mm					Poids en kg		
		H	Ø Q	Ø V	Ø B	Ø Bd	U = 4"	U = 13"	U = 22"
1"	150	2 1/4" (ca. 57 mm)	22	16		30	1.6	2.1	2.5
	300						2.3	2.8	3.2
	600						2.5	3	3.4
	1500						4.7	5.2	5.6
1 1/2"	150	2 1/4" (ca. 57 mm)	25	19	6.6 or 8.5	30	2	2.6	3.2
	300						3.5	4.1	4.7
	600						4.2	4.9	5.5
	1500						6.9	7.6	8.2
2"	150	2 1/4" (ca. 57 mm)	25	19		30	2.8	3.4	4
	300						4	4.6	5.2
	600						4.5	5.2	5.8
	1500						11.7	12.3	13

Dimensions pour brides EN/DIN, type TW10-P-A

DN	PN en bar	Dimensions en mm					Poids en kg	
		H	Ø Q	Ø V	Ø B	Ø Bd	U = 160 mm	U = 500 mm
25	40	45	22	16		30	1.94	2.62
	63/64						3.24	3.92
	100						3.24	3.92
40	40	45	25	19	6.2 - 10.2	30	3.06	4.0
	63/64						4.76	5.7
	100						4.76	5.7
50	40	60	25	19	6.2 - 10.2	30	3.86	4.8
	63/64						5.16	6.1
	100						6.56	7.5
80	40	60	25	19	6.2 - 10.2	30	6.56	7.5
	63/64						7.56	8.5
	100						10.16	11.1
100	40	60	25	19	6.2 - 10.2	30	8.26	9.2
	63/64						10.86	11.8
	100						14.96	15.9

Longueurs de plongeur adaptées pour les thermomètres mécaniques

Forme du raccord	Longueur plongeur l_1
S / 4 / 5	$l_1 = U + H - 10 \text{ mm}$
2	$l_1 = U + H - 30 \text{ mm}$

Rugosité face de joint

Norme bride	AARH en μinch	Ra en μm	Rz en μm
ASME Stock finish	125-250	3.2 - 6.3	-
B 16.5 Smooth finish	< 125	< 3.2	-
EN 1092 Forme B1	-	3.2 - 12.5	12.5 - 50
Forme B2	-	0.8 - 3.2	3.2 - 12.5
DIN 2527 Forme C	-	-	40 - 160
Forme E	-	-	< 16

Les appareils décrits ci-dessus correspondent de par leur construction, dimensions et matériaux aux règles de l'art actuelles. Nous nous réservons le droit d'en modifier les spécifications.

