

Doigt de gant fileté ou à souder (mécano-soudé) Types SWT52G, SWT52S, SWT71G, SWT71S

Fiche technique WIKA TW 90.11

Applications

- Large gamme d'applications dans le domaine de la construction de machines, réservoirs, pipelines, installations de chauffage.
- Adaptés pour l'utilisation de thermomètres mécaniques Type 52 et 73

Particularités

- Exécution économique
- Montage/démontage rapide et facile des thermomètres

Description

Chaque doigt de gant est un composant important de tout point de mesure de température. Il est utilisé pour séparer le process de la zone environnante, protégeant ainsi l'environnement et le personnel opérationnel et pour maintenir éloigné le capteur de température des fluides agressifs, des pressions et des vitesses d'écoulement élevées. Il permet ainsi le changement du capteur durant le fonctionnement.

Il existe un grand nombre de variantes de doigts de gant, selon le type d'exécution ou le type de matériau utilisé. Le type de raccord process et la méthode de fabrication sont d'importants critères de sélection. Une sélection peut être faite entre doigts de gant à raccord fileté, à souder, et à raccord bride.



Figure de gauche : doigt de gant avec filetage

Figure de droite : doigt de gant avec bille de soudure

De plus, il est possible de différencier les doigts de gant mécano-soudés de ceux massifs. Les doigts de gant mécano-soudés sont usinés à partir d'un tube, qui est fermé à son extrémité par une extrémité mécano-soudée. Les doigts de gant massifs sont usinés à partir d'une barre.

Les doigts de gant filetés ou mécano-soudés ¹⁾ de la série SWTxx, sont spécialement appropriés à l'utilisation avec les thermomètres mécaniques types 52 et 73.

Grâce à leur exécution économique, au montage/démontage rapide du thermomètre, ces doigts de gants sont utilisés dans la construction de machine et les installations de chauffage.

1) Pour les longueurs utiles courtes (alliage de cuivre), version massif en option

Version standard

Matériau du doigt de gant raccord process

Alliage de cuivre, St35 ¹⁾ ou acier inox

Raccord process

Types SWT52G, SWT71G : filetage G ½ B

Types SWT52S, SWT71S : bille de soudure

Raccord côté instrument

Approprié aux thermomètres à raccord lisse (sans filetage),
collerette de Ø 18 mm ;

Fixation via une vis de retenue M4

Diamètre intérieur

Approprié à un diamètre utile de 8 mm (thermomètre de
type 52) ou de 13 mm (thermomètre de type 73)

Longueur utile

Approprié aux différentes longueurs utiles standard, l_1 ,
thermomètres de types 52 et 73

Température process max., pression process

160 °C avec l'alliage de cuivre comme matériau du doigt de
gant (6 bars stat.)

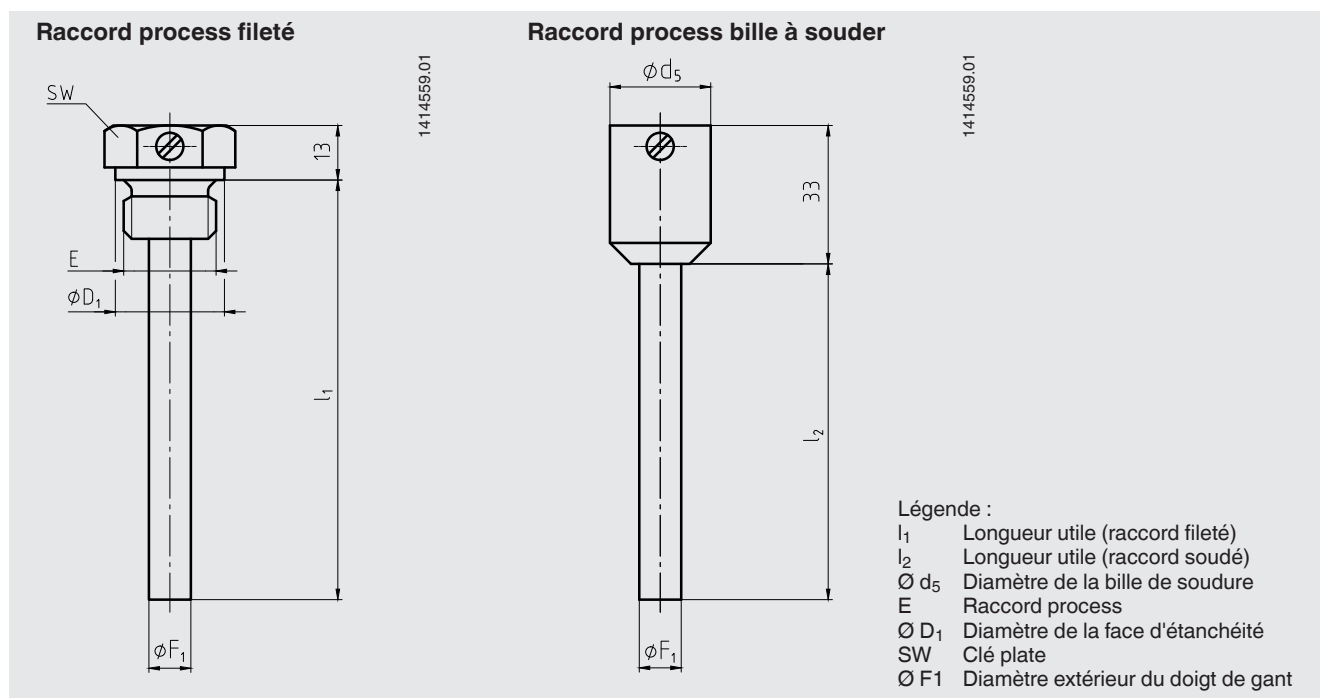
500 °C avec St35, acier inox comme matériau du doigt de
gant (25 bars stat.)

Dépend de

- Exécution des doigts de gant
 - Dimensions
 - Matériau
- Conditions de process
 - Vitesse d'écoulement
 - Densité du fluide

1) Matériau de la gaine du doigt de gant : acier inox

Dimensions en mm



Raccord process fileté

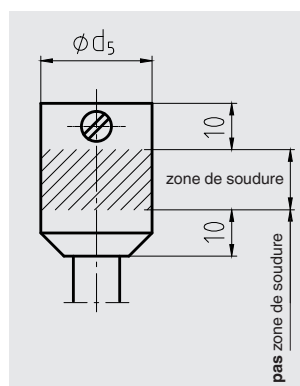
(Alliage de cuivre, St35 ou acier inox)

Thermomètre	Dimensions en mm				
	l_1	E	SW	$\varnothing F_1$	$\varnothing D_1$
Type 52	45	G ½ B	27	10	26
	63	G ½ B	27	10	26
	100	G ½ B	27	10	26
	160	G ½ B	27	10	26
	200	G ½ B	27	10	26
Type 73	63	G ½ B	27	16	26
	100	G ½ B	27	16	26
	160	G ½ B	27	16	26
	200	G ½ B	27	16	26

Raccord process bille à souder

(St35 ou acier inox)

Thermomètre	Dimensions en mm		
	l_2	$\varnothing d_5$	$\varnothing F_1$
Type 52	43	24	10
	80	24	10
	140	24	10
	180	24	10
Type 73	43	24	16
	80	24	16
	140	24	16
	180	24	16



Adapté aux longueurs utiles des thermomètres de types 52 et 73

Raccord process	Longueur utile, l_1 , du thermomètre
Filetage	l_1 = longueur utile, l_1 , du doigt de gant
Bille de soudure	l_1 = longueur utile, l_2 , du doigt de gant + 20 mm [0,8 in]

Informations de commande

Type / Matériau / Raccord process / Longueur utile / Options

© 01/2005 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.

Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document. Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.

