

Unidad de mantenimiento para SF₆ Para llenado, limpieza y aspiración de gas SF₆ Modelo GPU-S-3000

Aplicaciones

Llenado, limpieza, aspiración, vaciado y purgado de centros de conmutación que trabajan con gas SF₆, aceleradores lineales y otros equipos cargados con SF₆

Características

- Compresor libre de aceite y compresor de vacío
- Opción de filtración de gas in situ a la humedad deseada
- Bajo mantenimiento
- Controlador de seguridad SIL2 para minimizar las emisiones de gas SF₆
- Rápida recuperación del gas SF₆ para grandes cámaras de gas, gracias a sus componentes de alta calidad.

Descripción

El dispositivo adecuado para cada necesidad: la plataforma GPU

Las unidades de tratamiento de la plataforma GPU permiten llevar a cabo todo el proceso de manera segura e intuitiva, desde el primer llenado hasta el procesamiento.

La plataforma comprende 4 versiones.

- Modelo GPU-B-2000
Unidad de mantenimiento para SF₆ en versión básica totalmente automatizada
- Modelo GPU-S-2000
Unidad de mantenimiento para SF₆ con controlador de seguridad SIL2 adicional
- Modelo GPU-B-3000
Unidad de mantenimiento para SF₆ al más alto nivel de rendimiento
- Modelo GPU-S-3000
Unidad de mantenimiento para SF₆ con controlador de seguridad SIL2 adicional y máximo nivel de rendimiento



Equipo de servicio SF₆ con depósito de 300 litros

Seguridad máxima - Serie S

Los modelos GPU-S-2000 y GPU-S-3000 están equipados con un controlador de seguridad SIL2 adicional, único en el mercado. A raíz de ello, los fallos de manejo y las fugas de gas de SF₆ están técnicamente descartados.

Todos los modelos de la plataforma GPU están disponibles opcionalmente con un proceso de filtrado, que permite que el gas SF₆ alcance el valor de humedad deseado directamente in situ.

La unidad de mantenimiento para SF₆ es una solución eficiente y confiable que excede los estándares actuales de la IEC para el manejo de gas SF₆. Los bajos tiempos de parada debido a los largos intervalos de mantenimiento de más de 2.500 horas lo convierten en un "corredor de fondo" que se puede utilizar en cualquier momento.

Datos técnicos

Alimentación de corriente

Alimentación de corriente	
Opción 1	CA 360 ... 440 V, trifásica, 50/60 Hz
Opción 2	CA 220 ... 265 V, trifásica, 50/60 Hz
Opción 3	CA 190 ... 230 V, trifásica, 50/60 Hz

Compresor libre de aceite (gas SF₆)

Compresor libre de aceite (gas SF ₆)	
Caudal de gas	19 m ³ /h (con presión de aspiración media)
Presión de salida	50 bar abs.

Compresor de vacío libre de aceite (gas SF₆)

Compresor de vacío libre de aceite (gas SF ₆)		
	Caudal de gas	Vacío final
Opción 1	15 m ³ /h	< 1 mbar abs.
Opción 2	35 m ³ /h	< 1 mbar abs.

Bomba de vacío (aire)

Bomba de vacío (aire)		
	Caudal de gas	Vacío final
Opción 1	25 m ³ /h	< 1 mbar abs.
Opción 2	40 m ³ /h	< 1 mbar abs.
Opción 3	63 m ³ /h	< 1 mbar abs.
Opción 4	100 m ³ /h	< 1 mbar abs.

Depósito incorporado, capacidad de almacenamiento

Depósito incorporado, capacidad de almacenamiento	
Opción 1	sin depósito
Opción 2	300 litros
Opción 3	600 litros
Opción 4	Espacio de almacenamiento para 6 bombonas de gas

Balanza de bombonas de gas integrada

Balanza de bombonas de gas integrada	
Opción 1	sin balanza
Opción 2	Rango de medición 0 ... 136 kg Función de tara Exactitud ±30 g

Conexiones

Conexiones	
Estándar	1 válvula DN 20, rango de presión 0 ... 10 bar abs.
	2 válvulas DN 20, rango de presión 0 ... 50 bar abs.
Opción (acoplamiento adicional)	1 válvula DN 20, rango de presión 0 ... 1,2 bar abs. Evacuado, aspiración o llenado simultáneos

Sistemas de seguridad

Controlador de seguridad: Basado en componentes SIL2, dispositivo de alarma de gas SF₆: 0 ... 2.000 ppmv, basado en tecnología IR

Filtro

Tamiz molecular, alúmina, filtro de partículas de 1 micra
Absorción máx. de agua: 75 g

Elemento de mando

Pantalla táctil de 10"

Temperatura ambiente admisible

Operación: -10 ... 40 °C

Almacenamiento: -20 ... + 60 °C

Humedad del aire permitida

< 95 % h. r. (sin condensación)

Tipo de protección

IP42

Peso

aprox. 665 kg sin depósito

aprox. 1.000 kg con depósito vacío de 300 litros

aprox. 1.300 kg con depósito vacío de 600 litros

aprox. 1.050 kg con la bombona de gas vacía

Neumáticos

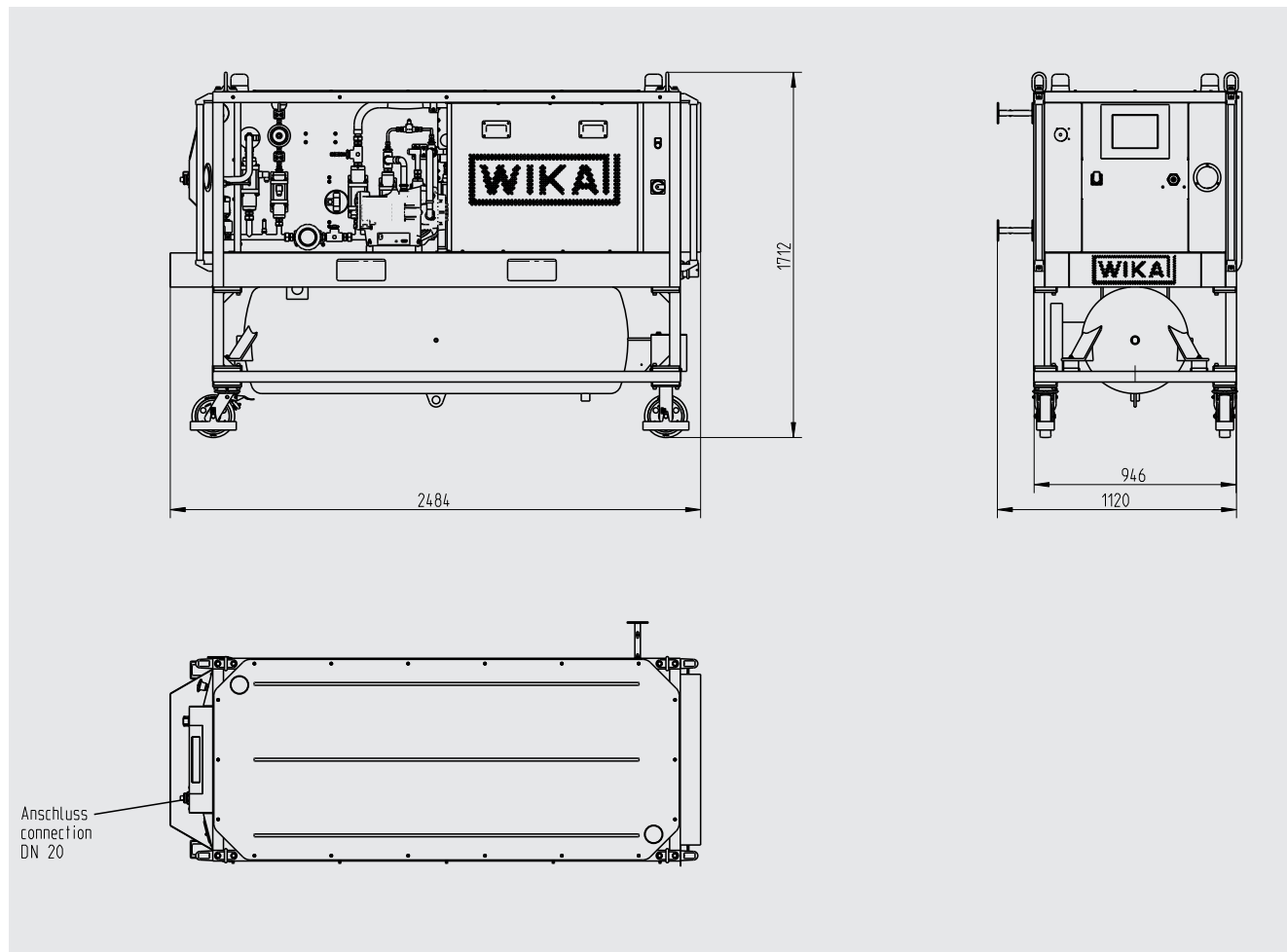
Goma maciza, Ø 200 mm, con protección antivuelco

Homologaciones

Logo	Descripción	País
CE	Declaración de conformidad UE <ul style="list-style-type: none">■ Directiva CEM, EN 61326 Emisión (grupo 1, clase B) y resistencia a interferencias (ámbito industrial)■ Directiva RoHS■ Directiva de máquinas	Unión Europea

Para homologaciones y certificaciones, véase el sitio web

Dimensiones en mm



Accesorios

Mangueras		Código	
Ancho nominal del tubo	Longitud	Acero inoxidable	Goma
DN 8	3 m	14294449	a petición
	5 m	14330878	a petición
	10 m	14335098	a petición
	15 m	14307929	a petición
DN 20	3 m	14290070	a petición
	5 m	14307900	a petición
	10 m	14327574	a petición
	15 m	14307926	a petición

Adaptador	Código
DN 8 (macho) a DN 20 (hembra), latón	14096583
DN 8 (hembra) a DN 20 (macho), latón	14284870

Repuestos y kits de servicio	Código
Aceite para bomba de vacío, 1 litro	14199926
Elemento de filtro para GPF-10	14118800
Elemento de filtro para filtro de partículas	14140385
Kit de servicio para compresor (gas SF ₆)	sobre demanda (se requiere número de serie del sistema)
Kit de servicio para compresor de vacío (gas SF ₆)	sobre demanda (se requiere número de serie del sistema)
Kit de servicio par bomba de vacío (aire)	sobre demanda (se requiere número de serie del sistema)
Lona impermeable GPU-x-x000	14182499
Pabellón con paneles laterales para uso en exteriores	14182512
Trailer	a petición

Indicaciones relativas al pedido

Modelo / Compresor de vacío libre de aceite (gas SF₆) / Bomba de vacío (aire) / Depósito integrado, capacidad de almacenamiento / Accesorios

© 05/2018 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos los derechos reservados.

Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación. Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.

