

# Manodensostato Modello GDM-063

Scheda tecnica WIKA SP 60.70

## Applicazioni

- Apparecchiature elettriche in media tensione
- Controllo della densità in serbatoi chiusi di gas SF6
- Indicazione di allarme al raggiungimento dei valori limite stabiliti

## Caratteristiche distintive

- Custodia e parti a contatto col fluido in acciaio inox
- Display locale con contatto elettrico
- Compensato in temperatura e chiuso ermeticamente, quindi nessuna influenza dovuta a fluttuazioni di temperatura, differenze di livello e oscillazioni della pressione atmosferica
- Disponibile con compensazione per miscele di gas
- Tracciabilità tramite numero di serie

## Descrizione

La densità del gas è un parametro operativo fondamentale per le apparecchiature elettriche in media tensione. Se la densità di gas non è quella richiesta, non può essere garantito il funzionamento sicuro dell'impianto.

Gli strumenti di misura della densità del gas WIKA segnalano in modo affidabile bassi livelli di gas, anche in condizioni ambientali estreme. I contatti elettrici segnalano al gestore dell'impianto quando la densità del gas scende al di sotto dei livelli stabiliti a causa di perdite.

### Numerosi campi di applicazione

Il manodensostato WIKA è sigillato ermeticamente e compensato in temperatura. In questo modo si prevengono fluttuazioni del valore misurato e falsi allarmi causati da variazioni della temperatura ambiente o della pressione atmosferica.



Manodensostato modello GDM-063

Tramite l'indicazione locale, la pressione con riferimento a 20 °C può essere letta direttamente sullo strumento. Con i contatti elettrici integrati, le operazioni di commutazione possono essere effettuate in modo semplice e rapido.

## Manodensostato

### Diametro nominale

63

### Pressione di taratura $P_E$

Secondo le specifiche del cliente

### Specifiche della precisione

- $\pm 1\%$  a temperatura ambiente  $+20\text{ }^\circ\text{C}$
- $\pm 2,5\%$  a temperatura ambiente  $-20 \dots +60\text{ }^\circ\text{C}$  e con pressione di taratura secondo la isocora di riferimento (diagramma di riferimento KALI-Chemie AG, Hannover, preparato da Dr. Döring 1979)

### Campi scala

Versioni selezionabili	
Opzione 1	-1 ... +1 bar
Opzione 2	-1 ... +3 bar

Altri a richiesta

### Temperatura ambiente consentita

Funzionamento:  $-20 \dots +60\text{ }^\circ\text{C}$  ( $-4 \dots +140\text{ }^\circ\text{F}$ ), fase gassosa  
Stoccaggio:  $-50 \dots +60\text{ }^\circ\text{C}$  ( $-58 \dots +140\text{ }^\circ\text{F}$ )

### Attacco al processo

G  $\frac{1}{4}$  B secondo EN 837, attacco posteriore  
Acciaio inossidabile, chiave esagono da 14 mm

Altre attacchi e posizioni attacco su richiesta.

### Elemento di misura

Acciaio inox, saldato  
A tenuta di gas: tasso di perdita  $\leq 1 \cdot 10^{-8}$  mbar · l / s  
Procedimento di prova: spettrometria della massa d'elio

### Movimento

Acciaio inox  
Tirantino bimetallico (compensazione della temperatura)

### Quadrante

Alluminio  
Il campo scala è suddiviso nei campi rosso, giallo e verde

### Indice

Alluminio, nero

### Cassa

Versioni selezionabili	
Opzione 1	Acciaio inox, con riempimento di gas
Opzione 2	Acciaio inox, con riempimento di liquido

A tenuta di gas: tasso di perdita  $\leq 1 \cdot 10^{-5}$  mbar · l / s

### Trasparente

Versioni selezionabili	
Opzione 1	Vetro multistrato di sicurezza
Opzione 2	Vetro acrilico

### Anello

Anello a baionetta, acciaio inox, fissato con 3 punti di saldatura

### Umidità consentita

$\leq 90\%$  u. r. (non condensante)

### Grado di protezione

IP 65 conforme a EN 60529 / IEC 60529

### Peso

Con riempimento di gas: circa 0,8 kg  
Con riempimento di liquido: circa 1,2 kg

### Collaudo in alta tensione al 100%

2 kV, 50 Hz, 1s

## Contatti elettrici

### Collegamento elettrico

Uscita cavo, lunghezza 1 metro  
Con pressacavo

### Numero di contatti elettrici

Versioni selezionabili	
Opzione 1	1 contatto a magnetino
Opzione 2	2 contatti a magnetino

### Direzioni di commutazione

Versioni selezionabili	
Opzione 1	Pressione in discesa
Opzione 2	Pressione in salita

### Funzioni di commutazione

Versioni selezionabili	
Opzione 1	Normalmente aperto
Opzione 2	Normalmente chiuso
Opzione 3	Contatto in scambio (max. 1 contatto di commutazione)

### Circuiti

Versioni selezionabili	
Opzione 1	Connesso galvanicamente (non per contatto in scambio)
Opzione 2	Isolato galvanicamente

### Precisione di intervento

Punto di intervento = pressione di taratura  $P_E$ : vedere specifiche della precisione

Punto di intervento  $\neq$  pressione di taratura  $P_E$ : Spostato parallelamente alla pressione di taratura

**Tensione di commutazione max.**

250 Vca

**Portata contatti**

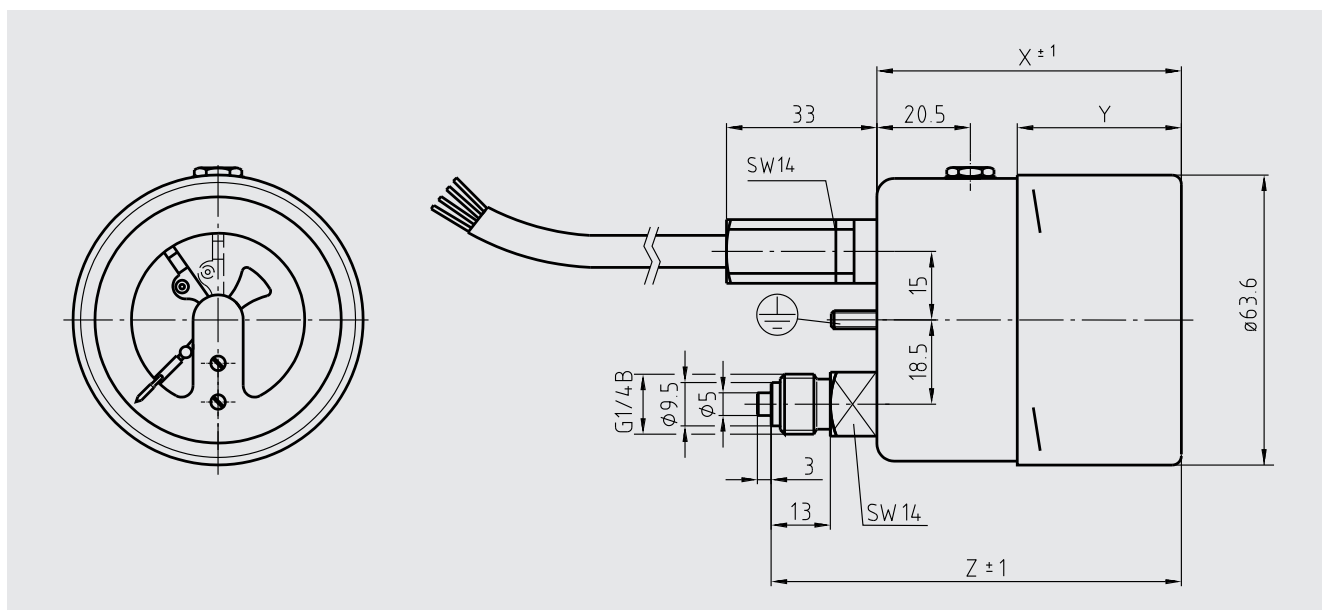
Con riempimento di gas: 30 W / 50 VA, max. 1 A

Con riempimento di liquido: 20 W / 20 VA, max. 1 A

**Materiale dei contatti elettrici**

80 % Ag / 20 % Ni, dorato

Per ulteriori informazioni sui contatti a magnetino vedere  
scheda tecnica AC 08.01

**Dimensioni in mm**

Contatto elettrico modello 821	Dimensioni in mm		
	x	y	z
Contatti singoli e doppi, senza isolamento galvanico	66,5	36	86
Contatti doppi, con isolamento galvanico	76,5	46	96

**Omologazioni**

Logo	Descrizione	Paese
CE	Dichiarazione conformità CE Direttiva bassa tensione: 2006/95/EC, EN 61010-1	Comunità europea

**Informazioni del produttore e certificazioni**

- Conformità RoHS 2011/65/EU

Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

## Informazioni per l'ordine

Modello / Attacco al processo / Unità di pressione / Campo di misura / Pressione di riempimento / Configurazione contatto / Miscela di gas / Opzioni

© 2015 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.  
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.  
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.



**WIKAI Italia Srl & C. Sas**  
Via Marconi, 8  
20020 Arese (Milano)/Italia  
Tel. +39 02 93861-1  
Fax +39 02 93861-74  
info@wika.it  
www.wika.it