

Manodensostato Modello GDM-100

Scheda tecnica WIKA SP 60.02

Applicazioni

- Strumenti per media e alta tensione
- Monitoraggio della densità del gas SF₆ in serbatoi chiusi
- Indicazione di allarme al raggiungimento dei valori limite stabiliti

Caratteristiche distintive

- Custodia e parti a contatto col fluido in acciaio inox
- Display locale con contatti elettrici
- Compensato in temperatura e sigillato ermeticamente, quindi nessuna influenza dovuta a fluttuazioni di temperatura, differenze di livello e oscillazioni della pressione atmosferica
- Disponibile anche con compensazione per miscele di gas
- Tracciabilità tramite numero di serie

Descrizione

La densità del gas è un parametro operativo fondamentale per le apparecchiature ad alta tensione. Se la densità del gas non è quella richiesta, non può essere garantito il funzionamento sicuro dell'impianto.

Gli strumenti di misura della densità del gas WIKA avvertono in modo affidabile sulla presenza di quantità di gas pericolosamente basse, anche in condizioni ambientali estreme. I contatti elettrici segnalano al gestore dell'impianto quando la densità del gas scende al di sotto dei livelli stabiliti a causa di perdite.

Numerosi campi di applicazione

Il manodensostato WIKA è sigillato ermeticamente e compensato in temperatura. In questo modo si prevengono fluttuazioni del valore misurato e falsi allarmi causati da variazioni della temperatura ambiente o della pressione atmosferica.



Manodensostato modello GDM-100

Tramite il display locale, la pressione del sistema basata su 20 °C può essere letta direttamente sullo strumento. Con i contatti elettrici integrati, possono essere realizzate velocemente e senza complicazioni semplici operazioni di commutazione.

Manodensostato

Diametro nominale

100

Pressione di taratura P_E

Secondo le specifiche del cliente

Precisione

- ± 1 % a temperatura ambiente +20 °C
- $\pm 2,5$ % a temperatura ambiente -20 ... +60 °C e con pressione di taratura secondo la isocora di riferimento (diagramma di riferimento KALI-Chemie AG, Hannover, realizzato da Dr. Döring 1979)

Campi scala

Campi di misura in vuoto e pressione positiva con span di misura da 1,6 ... 25 bar (con una temperatura ambiente di 20 °C e fase gassosa)

Temperatura ambiente consentita

Funzionamento: -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F), fase gassosa
Stoccaggio: -50 ... +60 °C (-58 ... +140 °F)

Attacco al processo

G ½ B secondo EN 837, attacco radiale inferiore
Acciaio inossidabile, chiave esagono da 22 mm

Altri attacchi o posizioni di attacco su richiesta.

Elemento di misura

Acciaio inox, saldato
A tenuta di gas: tasso di perdita $\leq 1 \cdot 10^{-8}$ mbar · l / s
Procedimento di prova: spettrometria di massa dell'elio

Movimento

Acciaio inox
Tirantino bimetallico (compensazione della temperatura)

Quadrante

Alluminio
Il campo scala è suddiviso nei campi rosso, giallo e verde

Indice

Alluminio, nero

Custodia

Versioni selezionabili	
Opzione 1	Acciaio inox, con riempimento di gas
Opzione 2	Acciaio inox, con riempimento di liquido

A tenuta di gas: tasso di perdita $\leq 1 \cdot 10^{-5}$ mbar · l / s

Trasparente

Versioni selezionabili	
Opzione 1	Vetro multistrato di sicurezza
Opzione 2	Vetro acrilico

Anello

Anello a baionetta, acciaio inox, fissato con 3 punti di saldatura

Umidità consentita

≤ 90 % u. r. (non condensante)

Grado di protezione

IP 65 conforme a EN 60529 / IEC 529

Peso

Con riempimento di gas: circa 0,8 kg
Con riempimento di liquido: circa 1,2 kg

Collaudo in alta tensione al 100%

2 kV, 50 Hz, 1s

Contatti elettrici

Collegamento elettrico

Morsettiera con giunto a compressione M20 x 1,5
Sezione dei conduttori max. 2,5 mm²

Numero di contatti elettrici

Versioni selezionabili	
Opzione 1	1 contatto a magnetino
Opzione 2	2 contatti a magnetino
Opzione 3	3 contatti a magnetino

Direzioni di commutazione

Versioni selezionabili	
Opzione 1	Pressione in discesa
Opzione 2	Pressione in salita

Funzioni di commutazione

Versioni selezionabili	
Opzione 1	Normalmente aperto
Opzione 2	Normalmente chiuso
Opzione 3	Contatto in scambio (max. 2 punti di commutazione)

Circuiti

Versioni selezionabili	
Opzione 1	Connesso galvanicamente (non per contatto in scambio)
Opzione 2	Isolato galvanicamente

Precisione di intervento

Punto di intervento = pressione di taratura P_E :
vedere specifiche della precisione

Punto di intervento \neq pressione di taratura P_E :
Spostato parallelamente alla pressione di taratura

Tensione di commutazione max.

250 Vca

Potenza di commutazione

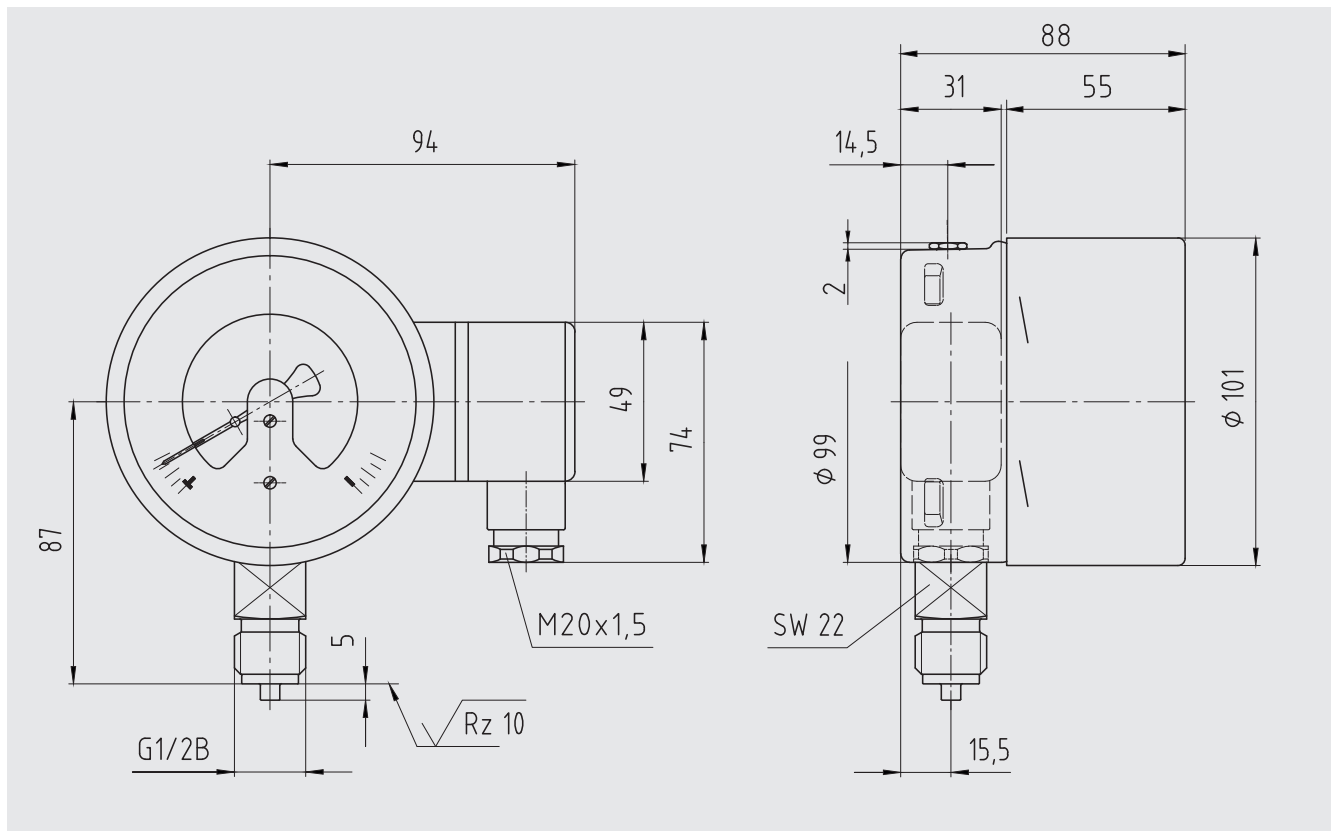
Con riempimento di gas: 30 W / 50 VA, max. 1 A

Con riempimento di liquido: 20 W / 20 VA, max. 1 A

Materiale dei contatti elettrici

80 % Ag / 20 % Ni, dorato

Per ulteriori informazioni sui contatti a magnetino vedere
scheda tecnica AC 08.01

Dimensioni in mm**Omologazioni**

Logo	Descrizione	Paese
CE	Dichiarazione conformità CE Direttiva bassa tensione: 2006/95/EC, EN 61010-1	Comunità europea

Informazioni del produttore e certificazioni

- Conformità RoHS 2011/65/EC

Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

Informazioni per l'ordine

Modello / Attacco al processo / Unità di pressione / Campo di misura / Pressione di riempimento / Configurazione contatti / Miscela di gas / Opzioni

© 2015 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.



WIKAL Italia Srl & C. Sas
Via Marconi, 8
20020 Arese (MI)
Tel. +39 02 93861-1
Fax +39 02 93861-74
info@wika.it
www.wika.it