

## Exécution de doigts de gant dans des longueurs spéciales

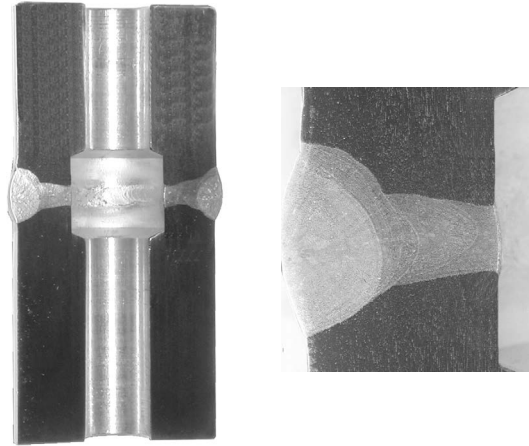
Fiche technique WIKA IN 00.16

### Applications

- Mesures de température **sans** débit (par exemple : cuves)

### Particularités

- Doigts de gant de longueurs spéciales forés dans la masse et soudés les uns aux autres
- Temps de réponse rapide et installation facile de capteurs de température grâce à une exécution spéciale des jonction process
- Certificat de soudure selon ASME Sec. IX



Micrographe du joint de soudure (joint bord à bord) d'un doigt de gant de longueur spéciale

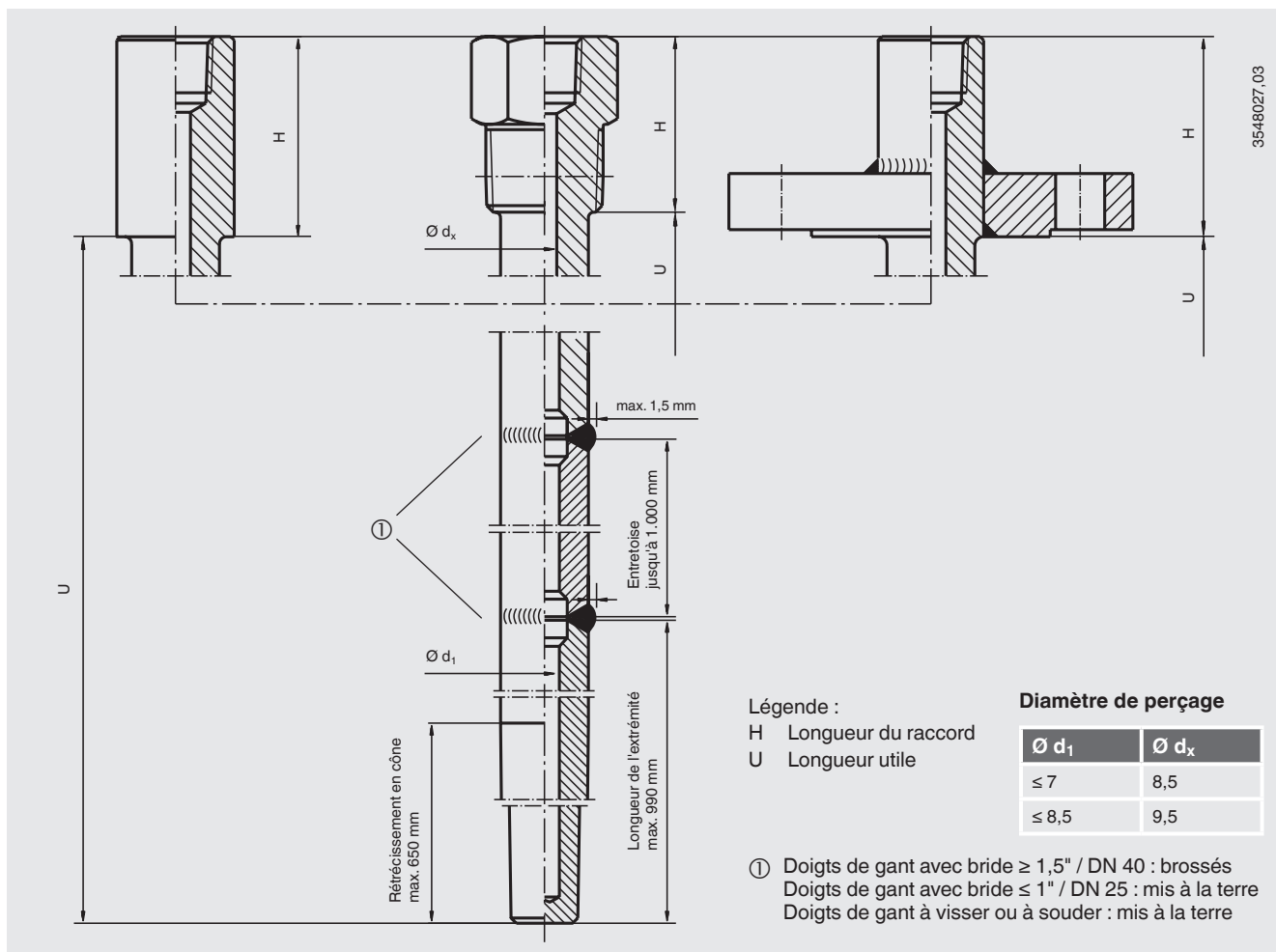
### Description

Les doigts de gant de longueur spéciale sont fabriqués en soudant plusieurs composants individuels forés dans la masse. Le doigt de gant a un profil droit avec une extrémité conique et une exécution rétreinte afin de réduire les temps de réponse. Le joint soudé placé entre les composants individuels est certifié selon ASME Sec. IX.

### Tests et certificats

- Test de ressuage
- Test de pression hydrostatique jusqu'à une pression externe de 600 bar (max. 1,5 fois la pression nominale de la bride)
- Test de pression hydrostatique jusqu'à une pression interne de 500 bar pour les doigts de gant à visser ou à souder
- PMI (Positive Material Identification, Identification positive de matériau) des composants individuels
- Test aux rayons X de la soudure
- Certificat 3.1

## Description schématique



### Types de doigt de gant applicables

Type	Fiche technique
TW10	TW 95.10 TW 95.11 TW 95.12
TW15	TW 95.15
TW20	TW 95.20
TW25	TW 95.25
TW30	TW 95.30

Tolérances de longueur	
$L$	DIN ISO 27 68-C
$U < 5.000 \text{ mm}$	
$L$	DIN ISO 27 68-V
$U > 5.000 \text{ mm}$	

ainsi que tous les doigts de gant forés dans la masse selon DIN 43772.

Dans de rares cas, il est nécessaire de retravailler la soudure pour l'installation.

Vous trouverez les fiches techniques pour les doigts de gant sur Internet à [www.wika.com](http://www.wika.com).

© 09/2004 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.  
 Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.  
 Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.

